



Handleiding Nederlands



VJ-1604 'Eco-Solvent Ultra'-printer

**UITSLUITEND VOOR
EUROPA!**



Deze pagina werd opzettelijk blanco gelaten.

OPMERKING I.V.M. HET COPYRIGHT

COPYRIGHT ©2007 Mutoh Europe N.V. Alle rechten voorbehouden.

Niets uit deze uitgave mag, hetzij in z'n geheel, hetzij gedeeltelijk, in enige vorm of op enige wijze worden verveelvoudigd zonder de schriftelijke toestemming van de uitgever.

Dit document bevat alle noodzakelijke gegevens voor het werken met de VJ-1604 "Eco-Solvent Ultra"-printer van Mutoh. De in dit document vermelde gegevens worden de gebruiker toevertrouwd, maar blijven onze eigendom. U moet zich dan ook met het volgende akkoord verklaren:

Alle informatie in dit document is eigendom van Mutoh Europe N.V. en mag zonder onze schriftelijke toestemming noch gedeeltelijk, noch in z'n geheel worden gekopieerd of verveelvoudigd.

Dit document en de inhoud ervan geven u niet het recht om de getoonde artikelen zelf te vervaardigen c.q. te kopiëren of te verveelvoudigen. In dat opzicht houdt het bezit van dit document dus geen enkel recht in.

Deze handleiding geldt uitsluitend voor de modellen, die in Europa, het Midden-Oosten en in Afrika (de "EMEA"-regio) verkocht worden.

Juni 2007

Uitgever: Mutoh Europe N.V., Archimedesstraat 13, B-8400 Oostende, BELGIË

www.mutoh.eu

www.mutoh.be



WEEE-voorschriften

Informatie i.v.m. het milieu
Weggoien van een oud product



Dit product bevat hoogwaardige onderdelen, die hergebruikt kunnen worden.

Producten, die met het symbool van een doorgestreepte vuilbak gemerkt zijn, vallen onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2002/96/EC

Informeer dus naar de bepalingen van uw gemeente of regio i.v.m. het verwijderen van elektrische en elektronische producten.

Volg alle voorschriften en bepalingen nauwlettend op en verwijder dit product nooit samen met huishoudelijk afval. Door dit product conform de in uw regio geldende bepalingen te verwijderen draagt u bij aan een prettiger leefmilieu door o.m. schadelijke invloeden op de gezondheid te voorkomen.

Deze pagina werd opzettelijk blanco gelaten.

INHOUD

1	Veiligheidsinstructies.....	7
1.1	Waarschuwingen, instructies en opmerkingen	7
1.2	Belangrijke veiligheidsinstructies	8
1.3	Waarschuwingen	11
1.3.1	Hanteren van de waarschuwingen	11
1.3.2	Locatie en types van de stickers	11
2	Werkwijze voor de opstelling	15
2.1	Keuze van de opstellingsplaats	15
2.1.1	Voorwaarden voor de keuze van de opstellingsplaats	15
2.1.2	Benodigde plaats	16
2.2	Uitpakken van de dozen	17
2.2.1	Uitpakken van de printerdoos	17
2.2.2	Uitpakken van de standdoos.....	17
2.3	Geleverde accessoires controleren	18
2.3.1	Inhoud van de printerdoos	18
2.3.2	Starterkit	18
2.3.3	Inhoud van de schoonmaakset	19
2.3.4	Inhoud van de standdoos.....	19
2.4	Voorstelling van de onderdelen	20
2.4.1	Voorkant	20
2.4.2	Achterkant.....	21
2.5	Assemblage.....	22
2.5.1	Assemblage van de standeenheid	22
2.5.2	Assemblage van de stand.....	23
2.5.3	Verwijderen van de houders	25
2.6	Waterpas zetten van de printer.....	26
2.7	Verplaatsen en vervoeren van het apparaat.....	27
2.7.1	Verplaatsen van de printer	27
2.7.2	Vervoeren van de printer	28
3	Vorbereiden van een printopdracht.....	29
3.1	Aansluiten van de stroomkabels.....	29
3.2	In- en uitschakelen van het apparaat.....	30
3.2.1	Inschakelen van het apparaat.....	30
3.2.2	Uitschakelen van het apparaat.....	31
3.3	Aansluiten van de printer op de computer	32
3.4	Inktcartridges installeren.....	33
3.5	Hanteren van het materiaal	35
3.5.1	Installeren van een materiaalrol	35
3.5.2	Installeren van een andere materiaalrol.....	37
3.5.3	Instellen van het materiaaltype	39
3.6	Controle van de spuitmondjes	41
3.7	Kophoogte instellen	42
3.8	Instellen van de stapgrootte	43

4	Regelmatig onderhoud.....	47
4.1	Door de gebruiker uit te voeren handelingen.....	47
4.1.1	Schoonmaken van de printer	47
4.1.2	Schoonmaken van de ombouw.....	47
4.1.3	Schoonmaken van de gebieden binnenin de printer	48
4.1.4	Vervangen van de spons in de afvalcontainers.....	49
4.1.5	Kopreiniging	51
4.1.6	Schoonmaak van de wisser	52
4.1.7	Het gebied rond de printkop schoonmaken	55
4.2	Onderhoud dat door een erkende Mutoh-techniker moet worden verzorgd	59
4.2.1	Regelmatig te vervangen onderdelen	59
4.2.2	Voorwerpen, die regelmatig moeten worden nagekeken	59
5	Overzicht van de menustructuur.....	61
5.1	Bedieningspaneel	61
5.2	'Panel Setup'-menu	64

1 VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

⚠ Opgelet ⚠

- Volg, voor de opstelling en het gebruik van deze printer, alle in dit boek vermelde instructies en waarschuwingen.

1.1 WAARSCHUWINGEN, INSTRUCTIES EN OPMERKINGEN

De in dit document en op de waarschuwingslabels van het apparaat vermelde waarschuwingen zijn in drie categorieën onderverdeeld.

Het loont daarom de moeite even stil te staan bij de betekenis van de gehanteerde symbolen om geen enkele waarschuwing over het hoofd te zien.

Waarschuwing	Betekenis
⚠ Belangrijk ⚠	Door een dergelijke waarschuwing te negeren stelt u zich bloot aan levensgevaarlijke situaties c.q. kunt u zware letsels oplopen.
⚠ Opgelet ⚠	Als u dit soort waarschuwing negeert, is er kans op lichte tot middelzware verwondingen of ernstige schade aan het apparaat of één van zijn onderdelen.
⚠ Opgelet ⚠	Maakt de lezer attent op bijzonder belangrijke gegevens.

1.2 BELANGRIJKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

Houd, voor een veilig en degelijk gebruik van dit apparaat, de volgende punten in de gaten.

Symbol	Betekenis
	Attendeert u op "verboden" handelingen.
	Attendeert u op noodzakelijke handelingen.

Belangrijk

Zet de printer nooit op plaatsen waar hij beschadigd zou kunnen worden of plots zou kunnen vallen.

Voorbeelden:

- Op een wiebelende stand
- Op een schuin oppervlak
- Plaatsen die onderhevig zijn aan trillingen van andere machines e.d.
- Plaats geen zware voorwerpen op de printer en ga er nooit op zitten c.q. staan. Anders wordt de printer eventueel beschadigd c.q. zou hij kunnen vallen.
- Leg geen doek of tafellaken e.d. op de printer en versper nooit de ventilatieopeningen. Als de warme lucht niet meer weg kan, wordt de plotter eventueel zo heet dat hij stuk gaat.
- Gebruik de printer nooit op bijzonder vochtige of stoffige plaatsen. Anders bestaat er immers kans op elektrocutie of brand.
- Werk nooit met een defect netsnoer. Anders bestaat er immers kans op elektrocutie of brand.
- Pak de netstekker nooit met natte handen vast. Anders bestaat er kans op elektrocutie.
- Verbind een massadraad nooit met één van de volgende voorwerpen.
 - Gasleidingen. Dit zou kunnen leiden tot brand of zelfs een ontploffing.
 - De aardingspen van een telefoon of een bliksemafleider. Een bliksemschicht genereert een hoog voltage dat het apparaat zou kunnen beschadigen.
 - Waterleidingen of kranen. Als de leiding een PVC-laag bevat, voldoet hij sowieso niet als aarding.
- Leg nooit brandbaar materiaal op het printplatform. Tijdens het opwarmen van het apparaat zou een dergelijk voorwerp immers kunnen gaan branden.
- Voorkom dat kleine metalen of andere brandbare voorwerpen (bv. via de ventilatieopeningen) in het inwendige van dit apparaat terechtkomen. Anders bestaat er kans op elektrocutie of brand.
- Schakel de printer meteen uit, wanneer er vloeistoffen of water in terechtgekomen zijn. Anders bestaat er immers kans op elektrocutie of brand. Schakel het apparaat in voorkomend geval **METEEN** uit, verbreek de aansluiting op het lichtnet en neem contact op met uw MUTOH-dealer.
- Alvorens opties te installeren moet u de printer uitschakelen en de aansluiting op het lichtnet verbreken. Anders bestaat er kans op elektrocutie.
- Sluit alle kabels conform de in de handleiding vermelde instructies aan. Foute kabelverbindingen zouden een brand kunnen veroorzaken.
- Gebruik uitsluitend het bij de printer geleverde netsnoer. Bij gebruik van een andere kabel bestaat er kans op brand of elektrocutie.
- Sluit het apparaat alleen op een stopcontact met de volgende specificaties aan: 100V~120V of 220V~240V wisselstroom. Bij gebruik van een andere netspanning bestaat er kans op elektrocutie en brand.
- Sluit de printer altijd direct op een geschikt stopcontact aan (100V~120V of 220V~240V, wisselstroom).
- Sluit nooit meerdere stekkers op hetzelfde stopcontact aan. De daarbij optredende warmte zou een brand kunnen veroorzaken.
- Sluit het netsnoer uitsluitend aan op een degelijk geaard stopcontact. Bij gebruik van een niet of fout geaard stopcontact bestaat er kans op elektrocutie of zelfs brand.
- De afvalvloeistof van de printer bevat olie en geldt bijgevolg als industrieel afval. Dergelijke vloeistoffen moet u altijd conform de plaatselijke milieubepalingen verwijderen. Giet afvalinkt uitsluitend in speciaal daarvoor bedoelde afvalcontainers.



Houd, voor het hanteren van de netsnoeren, het volgende in de gaten.

- ⊘ • Behandel een netsnoer steeds met de nodige zorg.
- ⊘ • Zet nooit zware voorwerpen op een netsnoer.
- ⊘ • Zorg ervoor dat een netsnoer nooit vervormd geraakt of op een andere manier wordt beschadigd.
- ⊘ • Leg een netsnoer nooit in de buurt van een verwarming of warmtebron.

Houd de openingen van de stopcontacten altijd schoon. Ze mogen noch voorwerpen, noch stof bevatten. Controleer dit telkens, als u een netsnoer op een stopcontact aansluit. Schuif de netstekker altijd zo ver mogelijk in het stopcontact.

Een fout hanteren van het netsnoer zou tot een brand kunnen leiden.

- ⊘ Tijdens het hanteren met inktcartridges moet u erop letten dat er geen inkt in uw ogen of op uw huid spat. Als uw ogen of huid in aanraking komen met de vloeistof, moet u ze meteen met stromend water uitspoelen. Anders hebt u misschien af te rekenen met irritaties. Raadpleeg bij aanhoudende klachten zo snel mogelijk een dokter.
- ⊘ Probeer nooit een inktcartridge te openen. Op die manier vermijdt u namelijk elk contact van de inkt met uw ogen of huid.
- ⊘ Let er bij het openen en sluiten van de materiaalkap op dat u niet uw vingers klemt.
- ⊘ Tijdens de initialisering van het apparaat mag u de laadhendel niet bewegen. Elk contact van de wagen met de aandrukrollen kan immers zware schade veroorzaken.
- ⊘ Raak, tijdens het uitvoeren van een printopdracht, nooit de materiaalgeleiding. Die wordt namelijk zo heet dat de kans op zware verbrandingen niet denkbeeldig is.
- ⊘ Raak nooit de transportgleuf, de aandrijfrol of de materiaalgeleider aan, terwijl de verwarmingen actief zijn. Die onderdelen worden namelijk bijzonder heet en zouden zware brandwonden kunnen veroorzaken.
- ⊘ Gebruik, voor de schoonmaak van het apparaat, nooit vluchtige oplosmiddelen, zoals verdunners, benzine of alcohol. Die zouden namelijk de verf van het apparaat kunnen beschadigen.
- ⊘ Zorg dat er nooit vloeistoffen in het inwendige van het apparaat belanden. Dat zou namelijk kunnen leiden tot een kortsluiting binnenin het apparaat.
- ⊘ Open nooit panelen die met schroeven aan het apparaat bevestigd zijn. Anders bestaat er kans op elektrocutie c.q. zou u de printer kunnen beschadigen.

Schoonmaak van de wisser

- ⊘ • Raak de wisser en de kappen van de printkop nooit met blote vingers aan. Het vet dat tijdens dergelijke handelingen op de kop terecht komt zou een degelijke schoonmaak immers onmogelijk kunnen maken.
- Wis de printkop uitsluitend met polyknitwissers schoon.

- ⊘ Zorg ervoor dat de printer nooit schuin wordt opgesteld. De behuizing mag onder geen beding verticaal of ondersteboven worden opgesteld c.q. opgeslagen. Anders zou er namelijk inkt uit het apparaat kunnen lekken. Bovendien is het niet uitgesloten dat de printer niet meer naar behoren werkt nadat u hem in één van deze posities hebt gezet.

- ❗ Voor het uitpakken en opstellen van het apparaat zijn minstens 4 personen nodig.

- ❗ Verwijder eerst de vinyldoek en haal de printer vervolgens met behulp van de vier handvaten uit de doos. Als u het apparaat samen met de vinyldoek uit de doos haalt, zou het u namelijk kunnen ontglippen en stuk kunnen gaan.

- ❗ Voor het plaatsen van de printer op de stand zijn minstens 4 personen nodig.

- ❗ Alvorens de printer op de stand te plaatsen moet u de printer uitschakelen en alle aangesloten kabels uittrekken. Anders bestaat er kans op elektrocutie.

- ❗ Als u de printer langere tijd niet wenst te gebruiken, verbreekt u het best de aansluiting op het lichtnet. Dit apparaat moet hoe dan ook worden geaard. Daarvoor kunt u één van de volgende systemen hanteren:

- ❗ • Aardepen van een stopcontact
- Een koperen kabel, die u op een pen aansluit, die zich minstens 650mm diep in de grond bevindt.

- ❗ Leg materiaalrollen altijd op een effen oppervlak (eventueel op een bureau e.d.). Als u een materiaalrol namelijk verticaal opbergt, verloopt het materiaaltransport na een nieuwe installatie eventueel wat stroef.

- ❗ Zorg altijd voor voldoende verluchting van de opstellingsplaats. Op die manier voorkomt u immers brandgevaar en misselijkheid bij de personen in de buurt van het apparaat.
 - ❗ Meteen na het uitvoeren van een printopdracht is de materiaalgeleiding heet. Raak hem, indien nodig, dus pas aan wanneer hij voldoende is afgekoeld.
Ga, voor het afsnijden van het materiaal, voorzichtig tewerk. Eén foute beweging met een mes volstaat immers al voor diepe snijwonden.
 - ❗
 - Als u het materiaal tijdens het afsnijden moet vasthouden, mag u dat nooit boven de mesrail doen.
 - Schuif het scheermes voorzichtig langsheen de afsnijrail.
 - ❗ Alvorens de printer schoon te maken moet u hem uitschakelen en de aansluiting op het lichtnet verbreken.
 - ❗ Let er, tijdens het transport van de printer, op dat hij zich op elk moment in een horizontale positie bevindt.
Houd de printer tijdens het transport altijd horizontaal.
 - ❗ Zorg ervoor dat de printer nooit schuin wordt opgesteld. De behuizing mag onder geen beding verticaal of ondersteboven worden opgesteld c.q. opgeslagen. Anders zou er namelijk inkt uit het apparaat kunnen lekken. Bovendien is het niet uitgesloten dat de printer niet meer naar behoren werkt nadat u hem in één van deze posities hebt gezet.
 - ❗ Zorg ervoor dat er tijdens het vervangen van de spons in de afvalcontainer geen inkt op het apparaat drupt. Als er namelijk afvalinkt op het grijpvlak belandt, wordt de bovenlaag ervan beschadigd, wat meestal leidt tot een minder nauwkeurig materiaaltransport.
Tijdens de schoonmaak in de nabijheid van de printkop
 - Raak nooit de spuitmondjes van de printkop aan, omdat dit ernstige schade aan de printkop kan veroorzaken.
 - Raak nooit de punt van de reinigungsstick aan. Anders zou het vet van uw handen of stof op de printkop kunnen belanden en hem onklaar kunnen maken.
 - Dompel de punt van de reinigungsstick nooit in water, omdat dit tot ernstige schade aan de printkop kan leiden.
- Gebruik elke reinigungsstick telkens maar voor één schoonmaakbeurt. Anders zou het daaraan klevende stof op een later tijdstip de printkop kunnen beschadigen.

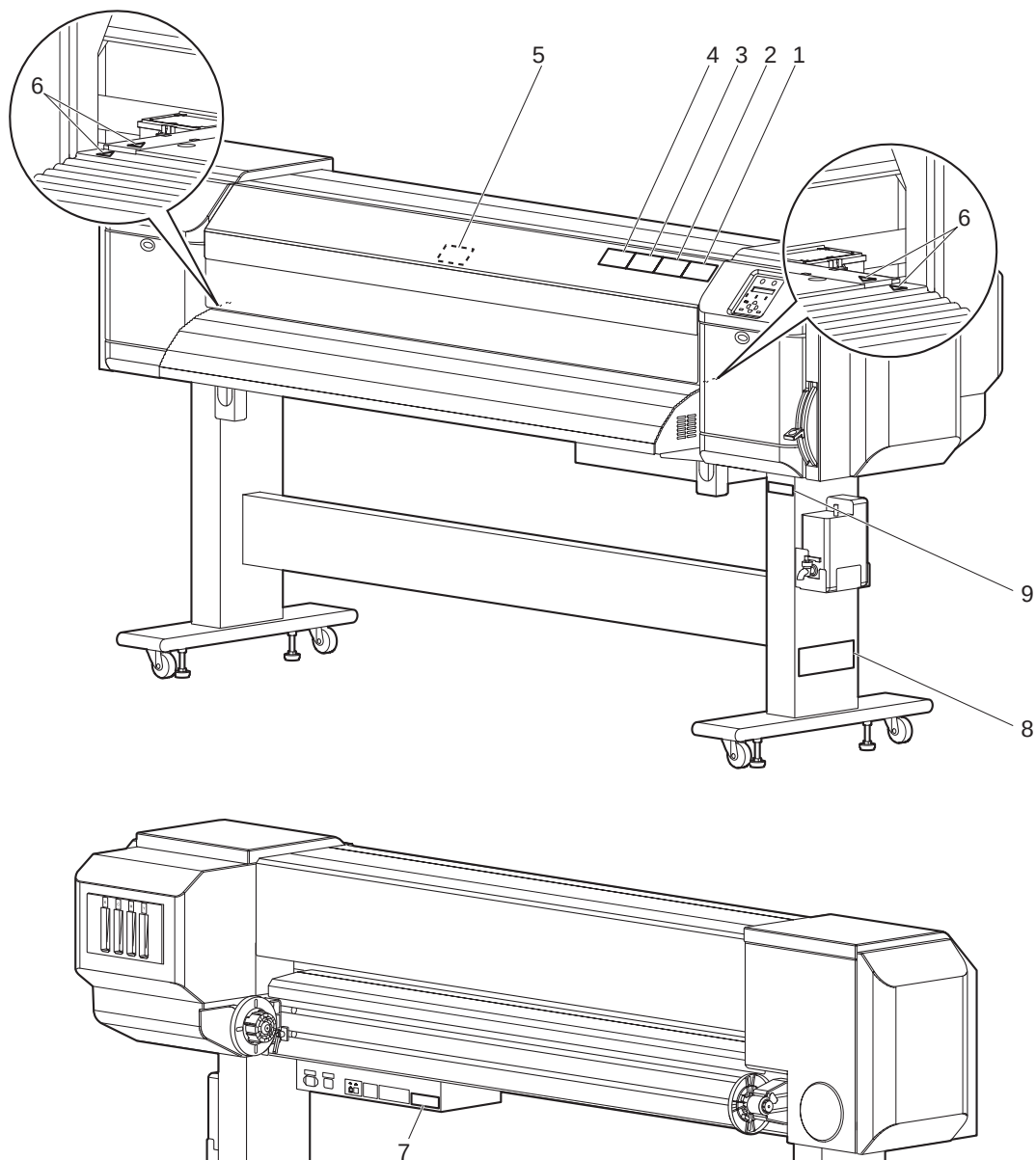
1.3 WAARSCHUWINGEN

Alle belangrijke gebieden van de printer zijn met speciale waarschuwingsstickers gemerkt. Hier komt u te weten waar u dergelijke waarschuwingen vindt, hoe ze eruit zien en op welk gevaar ze u attenderen.

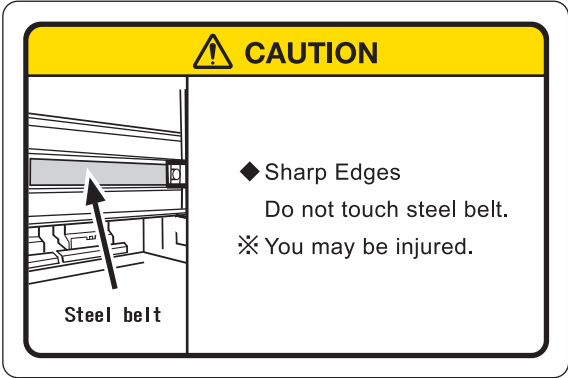
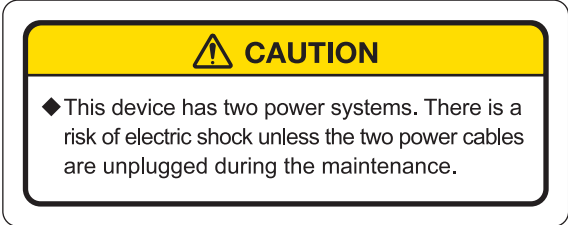
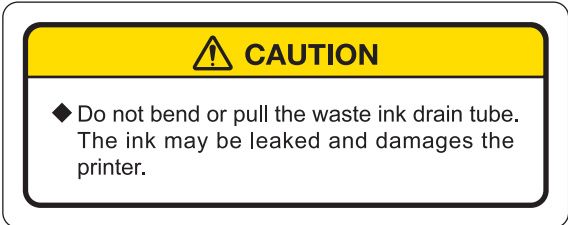
1.3.1 Hanteren van de waarschuwingen

- Controleer af en toe of de waarschuwingslabels nog duidelijk leesbaar zijn. Als de tekst en de tekeningen onleesbaar blijken, moet u de betreffende sticker schoonmaken.
- Gebruik, voor het schoonmaken van de stickers, uitsluitend een zachte doek, water of een beetje zeepsop. Gebruik nooit organische oplosmiddelen of wasbenzine.
- Beschadigde of onleesbare labels moet u meteen vervangen.
- Stickers en labels zijn verkrijgbaar bij uw MUTOH-dealer.

1.3.2 Locatie en types van de stickers



Nr.	Waarschuwingstypes
1	 CAUTION ◆ Do not open the front cover while printing. Moreover, Do not touch the media while printing. Good printing result might not be obtained. ※ Please remove the media and hold the lever up when not using for a long time. Due to the environment conditions,media float and wrinkle might happen that does not obtain the good result.
2	 CAUTION ◆ Do not give a direct wind from a fan or air conditioner to the machine. ※ A wind may dry the ink in the head nozzles causing clogging that affects ink jetting,and you will not be able to obtain satisfactory printing results.
3	 CAUTION ◆ Paper guides,platen and paper holding plate will become hot due to the heater temperature setting. Beware of being burned.
4	 CAUTION ◆ Normal cleaning should be done once a week if the printer is not used for a long period. ※ If the printer is left without cleaning,the ink will be hardened inside the head nozzle, and may cause the head trouble.

5	 CAUTION ◆ Sharp Edges Do not touch steel belt. ※ You may be injured. Steel belt
6	
7	 CAUTION ◆ This device has two power systems. There is a risk of electric shock unless the two power cables are unplugged during the maintenance.
8	 CAUTION ● Before using this product, please be sure to read the Material Safety Data Sheet (MSDS). ● The workplace should be free from open flame and well ventilated. ● Please handle the ink with care to avoid the ink touch to your skin, eyes and clothing, also to avoid accidental ingestion. Be careful not to inhale the steam. ● Please wear a protective mask, eyewear, gloves, long sleeves and long trousers to avoid contact with the ink during the operation. ● Work clothes that soiled with the ink should be thoroughly cleaned. ● Please wash your hands and gargle well after using. ● Do not bring food near. ● Please store out of reach of children. ● Do not use for anything other than VJ. Emergency Measures ● If it sticks to your skin, wash well with plenty of soapy water. Consult your doctor if your skin feels irritated or is discolored. ● If it gets in your eyes, wash well with plenty of tap water and see your doctor as soon as possible. ● If accidentally swallowed, do not vomit. Consult your doctor as soon as possible. ● If you inhaled the steam, move to clean air and consult your doctor if you feel giddy or nauseous. ● If breathing has stopped, apply artificial respiration immediately, and get an emergency medication. ● If spilled from the container, remove heat sources, sparks and flame first, then wipe up with cloth. Used cloths containing ink should be soaked in water until disposal.
9	 CAUTION ◆ Do not bend or pull the waste ink drain tube. The ink may be leaked and damages the printer.

Deze pagina werd opzettelijk blanco gelaten.

2 WERKWIJZE VOOR DE OPSTELLING

2.1 KEUZE VAN DE OPSTELLINGSPLAATS

Lees, alvorens deze printer te gebruiken, alle waarschuwingen.

2.1.1 Voorwaarden voor de keuze van de opstellingsplaats

Draagvermogen van de opstellingsplaats		Meer dan 2940Pa (300kg/m ²)
Specificaties i.v.m. de voeding	Voeding	AC90V~132V/198V~264V
	Frequentiebereik	50/60Hz ±1Hz
	Stroomcapaciteit	Hoofdeenheid: 8,5A/4,5A Verwarming: 8,5A/4,5A
Gebruiksvoorwaarden	Voorwaarden voor het gebruik	Temperatuur: 20°C~32°C Luchtvochtigheid: 40%~60% (zonder condensatie)
	Vereist bereik voor de opgegeven printnauwkeurigheid	Temperatuur: 22°C~32°C Luchtvochtigheid: 40%~60%
	Veranderingssnelheid	Temperatuur: maximaal 2°C per uur Luchtvochtigheid: maximaal 5% per uur
	Opslagvoorwaarden	Temperatuur: 20°C~32°C Luchtvochtigheid: 40%~80% Zonder condensatie (zonder inkt)

⚠ Opgelet ⚠

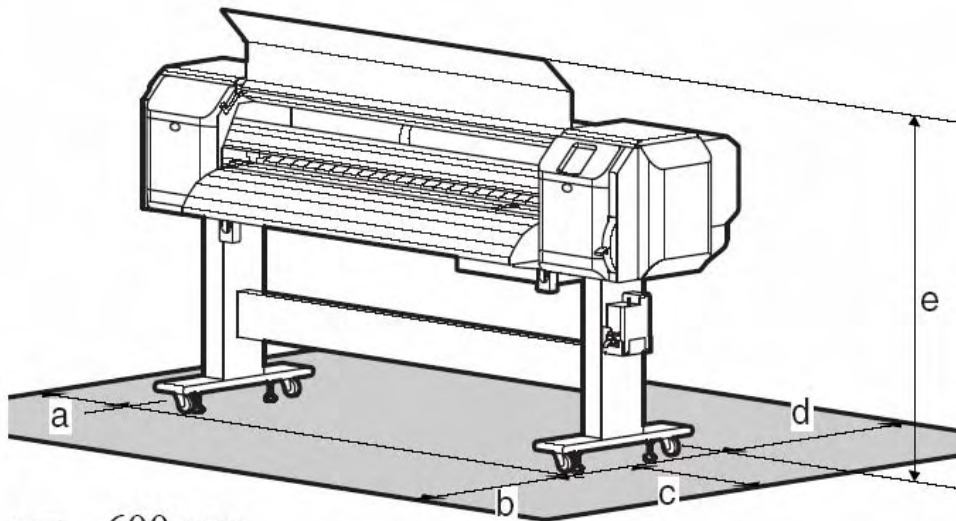
- M.b.t. de temperatuur en luchtvochtigheid moet u de volgende plaatsen vermijden:
 - o Plaatsen waar de temperatuur en luchtvochtigheid drastisch veranderen (zelfs al gebeurt dit binnen de toegelaten perken).
 - o In het directe zonlicht, onder een felle lichtstraal of in de tocht (bv. dicht bij een airco).
- Zet het apparaat liefst op een plaats waar de temperatuur en luchtvochtigheid (bv. dankzij een aircosysteem) constant blijven.

2.1.2 Benodigde plaats

Installeer de printer op een effen vloer die het gewicht van de volledige eenheid kan dragen.

⚠ Opgelet ⚠

- Het gewicht van de printer en de stand vindt u in de handleiding.



a = 600 mm
b = 1000 mm
c = 1000 mm
d = 1000 mm
e = 1550 mm

2.2 UITPAKKEN VAN DE DOZEN

Dit product wordt in 3 verschillende dozen geleverd: één met de printer, een tweede met de stand en één met de inkt en de documentatie.

⚠ Opgelet ⚠

- Dit product moet door minstens 4 personen worden uitgepakt.
- Verwijder eerst de plasticzak en haal de printer pas daarna uit de doos. Als u het apparaat namelijk samen met de plasticzak uit de doos haalt, zou het u kunnen ontglippen en stuk kunnen gaan.

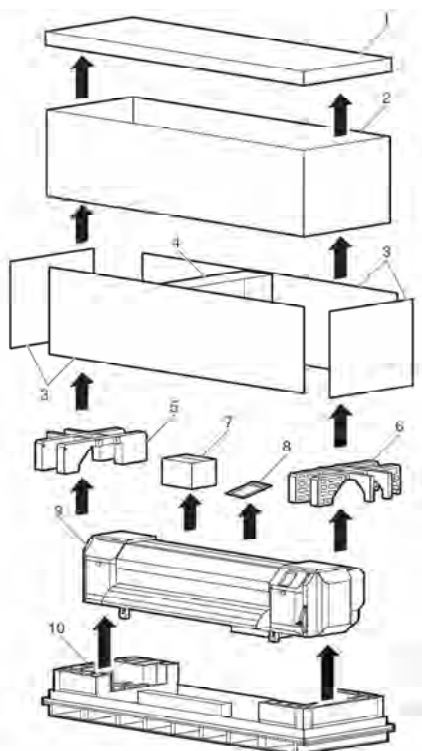
2.2.1 Uitpakken van de printerdoos

Stap 1: Breng de doos naar de plaats waar u hem wilt uitpakken.

Stap 2: Verwijder de plasticlinten.

Stap 3: Open de doos en haal er de volgende voorwerpen uit:

- Installatiehandleiding
- Schoonmaakset



Nr.	Naam
1	Bovenplaat
2	Buitenwanden
3	Zijpaneel
4	Middenpaneel
5	Linker polster
6	Rechter polster
7	Schoonmaakset
8	Installatiehandleiding
9	Printereenheid
10	Basis

2.2.2 Uitpakken van de standdoos

Stap 1: Breng de doos naar de plaats waar u hem wilt uitpakken.

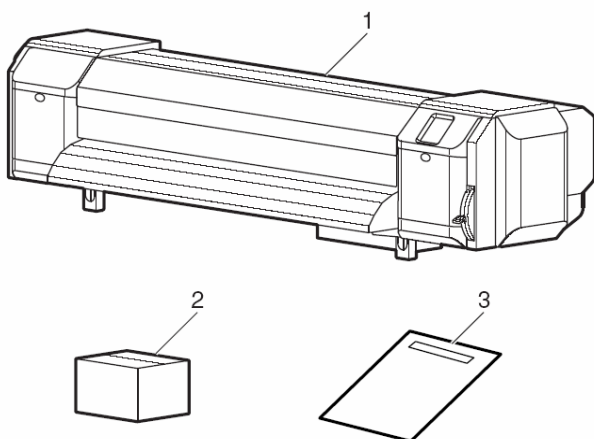
Stap 2: Open de doos en haal er alle onderdelen uit.

2.3 GELEVERDE ACCESSOIRES CONTROLEREN

⚠ Opgelet ⚠

- Controleer meteen na het uitpakken of het product eventueel beschadigd is en of u wel degelijk alle accessoires hebt ontvangen. Indien dat niet het geval is, moet u meteen contact opnemen met uw MUTOH-dealer.

2.3.1 Inhoud van de printerdoos



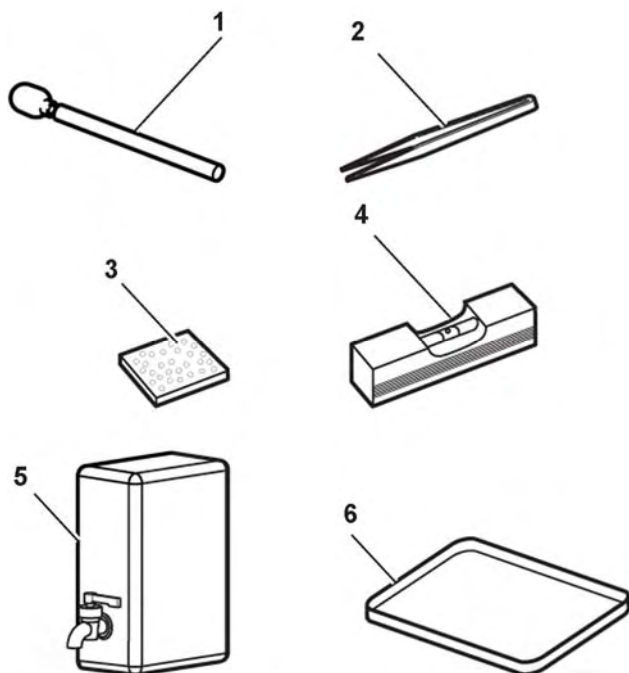
Nr.	Naam	Aantal
1	Printereenheid	1
2	Schoonmaakset	1
3	Installatiehandleiding	1

2.3.2 Starterkit



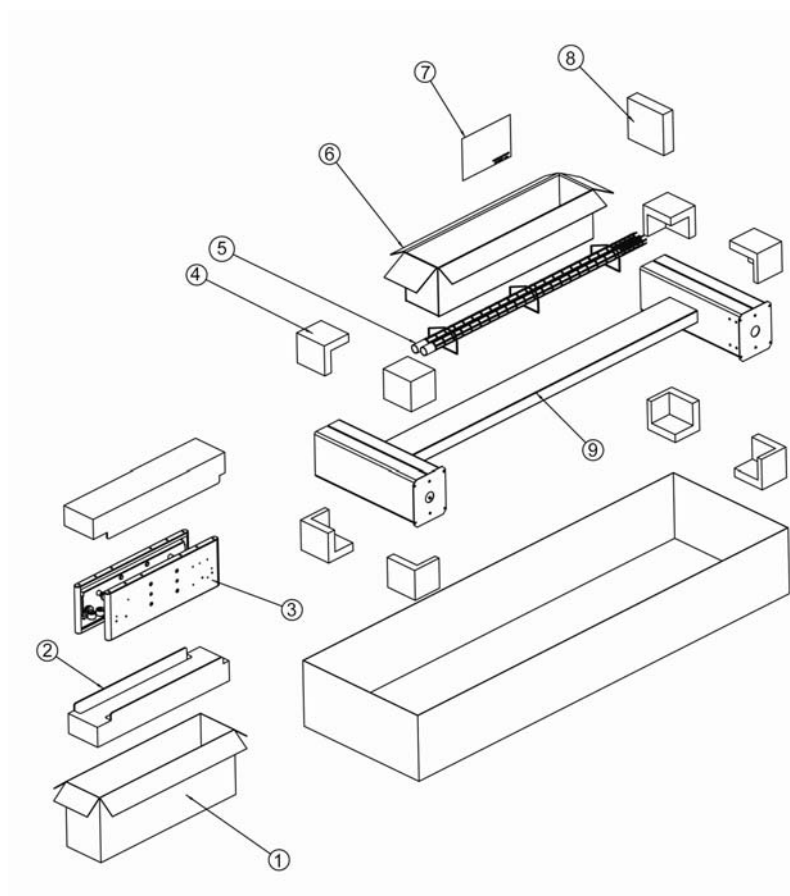
Nr.	Naam	Aantal
1	Netsnoer Europa	2
2	Netsnoer Verenigd Koninkrijk	2
3	Handleiding	1
4	CD met Mutoh-handleidingen	1
5	Houder voor de drainagecontainer	1
6	Inktset om te beginnen	1
	Reinigingscartridges	4
	Inktcartridges	4
7	Polyknit-wissers	30
8	Schroeven	1
	Inbusschroef M5x10	8
	M5-rondel met veer	8
	Rondel	8
	Platkopveer M4x10	4
	Inbussleutel	1
	Schroevendraaier	1
	Inbusschroef M6x30	8
	M6-rondel	8
	M6-rondel met veer	8
	5mm-inbussleutel	1

2.3.3 Inhoud van de schoonmaakset



Nr.	Naam	Aantal
1	Schoonmaakstick	10
2	Pincet	1
3	Spons voor de afvalcontainer	10
4	Waterpas	1
5	Drainagecontainer	1
6	Lade	1

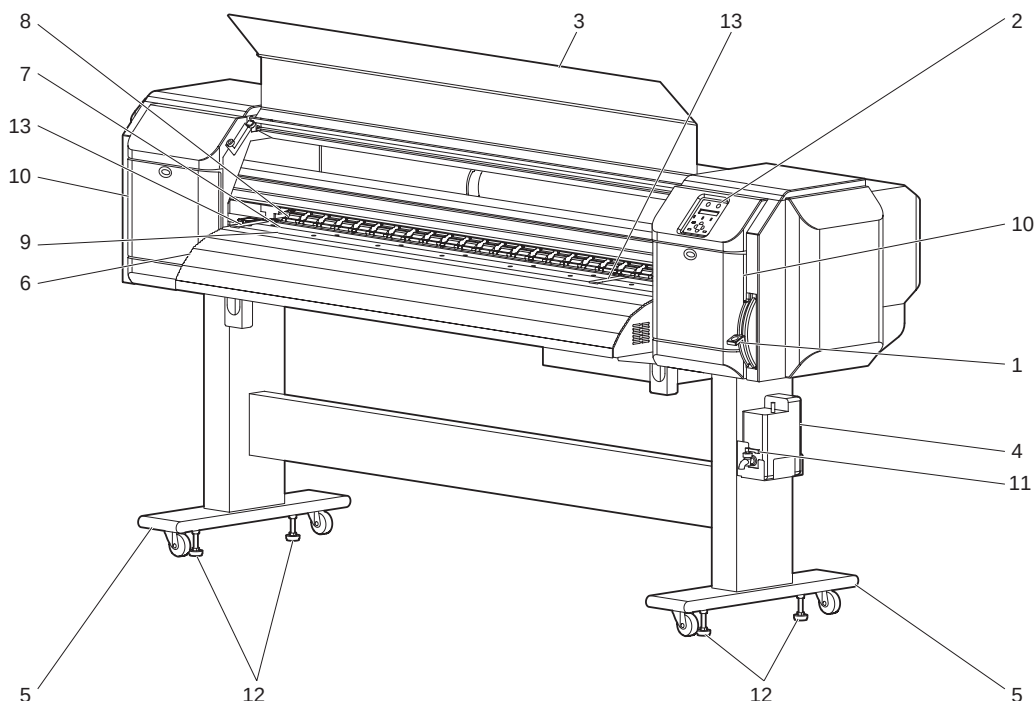
2.3.4 Inhoud van de standdoos



Nr.	Naam
1	Doos van wieleenheid
2	Buffer
3	Poot
4	Hoekbeschermers
5	Draagstangen
6	Bufferdoos
7	Installatieblad voor de stand
8	Kleine bufferdoos
9	Standeenheid

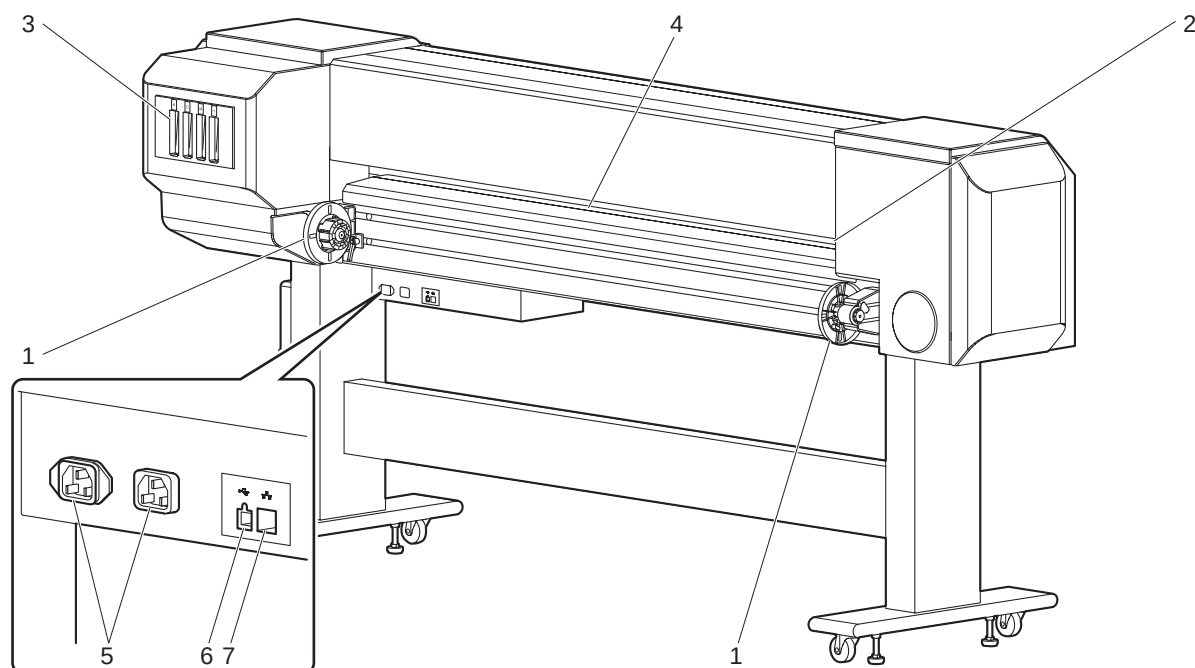
2.4 VOORSTELLING VAN DE ONDERDELEN

2.4.1 Voorkant



Nr.	Naam	Functie
1	Laadhendel	Hiermee zet u het materiaal klem en nadien weer los. • Laat de laadhendel zakken om het materiaal klem te zetten. • Hoe verder u de hendel laat zakken, hoe sterker het materiaal wordt vastgeklemd. Hiermee verzekert u een optimale materiaaldoorvoer. • Til de hendel eerst op om het materiaal los te zetten.
2	Bedieningspaneel	Hier kunt u de gewenste mode kiezen en de benodigde functies instellen.
3	Frontkap	Voorkomt dat gebruikers tijdens de uitvoering van een opdracht het transportmechanisme kunnen aanraken. U hoeft hem maar te openen om nieuw materiaal te kunnen laden en eventuele materiaalopstoppen te verhelpen. In alle andere gevallen moet hij dicht zijn.
4	Drainagecontainer	Hier loopt de overtollige inkt in, die de printer tijdens het printen niet nodig heeft.
5	Stand	Zet hem samen met de printer op een effen oppervlak.
6	Rolas	Zorgt voor een optimale doorvoer tijdens het laden van het materiaal en het printen. De printer bevat een droogverwarming, die de inkt droging bespoedigt.
7	Aandrijfrol	Bevindt zich onder de frontkap. Ook de aandrijfrol bevat een verwarming.
8	Aandrukrollen	Bevinden zich onder de frontkap. Voorkomt dat het materiaal tijdens het printen zijdelings verschuift.
9	Rail voor het afsnijmes	Bevindt zich onder de frontkap. Laat het afsnijden van geprinte objecten toe.
10	Onderhoudskap	Bevindt zich boven het vak dat de mechanische onderdelen bevat. U hoeft hem alleen in de volgende gevallen te openen. • Om de wisser schoon te maken. • Voor de schoonmaak van andere gebieden van de printer. In alle andere gevallen moet hij dicht zijn.
11	Kraan van de drainagecontainer	Hiermee kunt u de drainagecontainer leegmaken. In alle andere gevallen moet hij dicht zijn.
12	Instelschroeven	Hiermee zorgt u ervoor dat de printer horizontaal staat.
13	Materiaalklemmen	Hiermee voorkomt u dat het materiaal aan de randen begint te golven. Op die manier bent u er vrijwel zeker van dat het de kop niet kan beschadigen of zelf wordt beschadigd.

2.4.2 Achterkant



Nr.	Naam	Functie
1	Rolhouders	Hier moet u de benodigde materiaalrol installeren. Ze bevatten flensen, die u op de rol moet schuiven evenals hendels waarmee u de flenzen klem kunt zetten.
2	Materiaalinvoergleuf	Hier moet u het materiaal doorschuiven.
3	Cartridgevakken	Hier moet u de inktcartridges installeren.
4	Rolas	Zorgt voor een optimale doorvoer tijdens het laden van het materiaal en het printen. De VJ-1604 bevat tevens een voorverwarming die het materiaal net vóór het printen opwarmt.
5	Stroomaansluiting	Hier moet u de stroomkabel aansluiten.
6	USB-aansluiting	Hebt u voor deze printer niet nodig.
7	Netwerkpoot	Sluit hier een netwerkkabel aan.

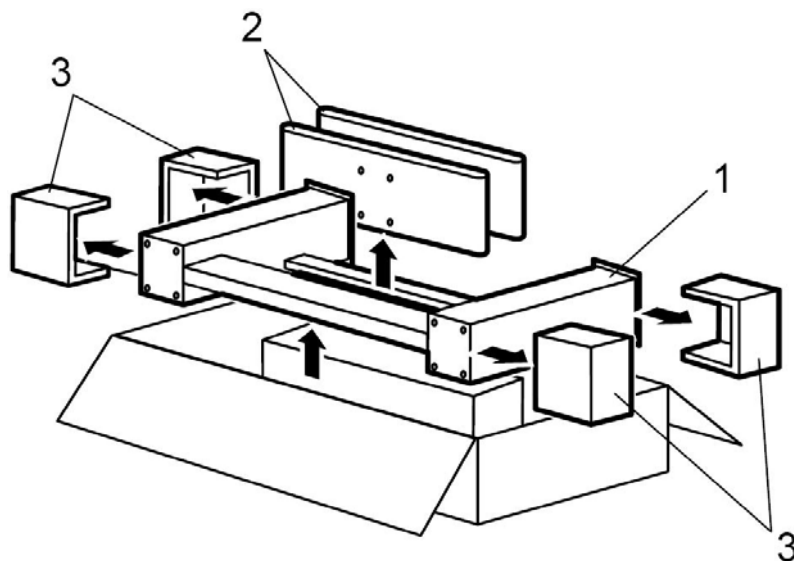
2.5 ASSEMBLAGE

2.5.1 Assemblage van de standeenheid

Lees, alvorens deze printer te gebruiken, alle waarschuwingen.

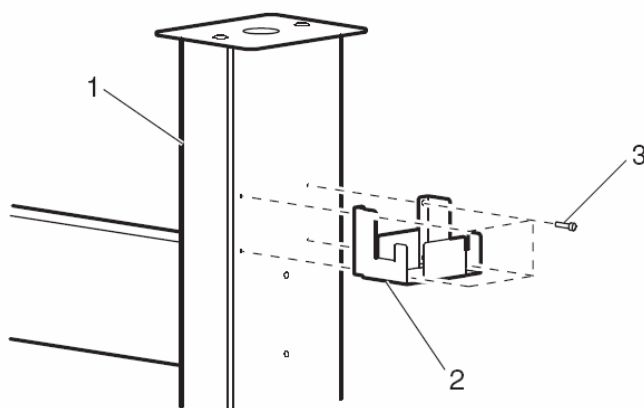
Stap 1: Breng de doos, die de standeenheid bevat, naar de gewenste plaats.

Stap 2: Open de doos en haal er de poten, de stand, de draagstangen en de transportpolsters uit.



Nr.	Naam
1	Standeenheid
2	Poot
3	Transportpolster

Stap 3: Installeer de houder van de drainagecontainer met behulp van de 4 schroeven aan de stand.

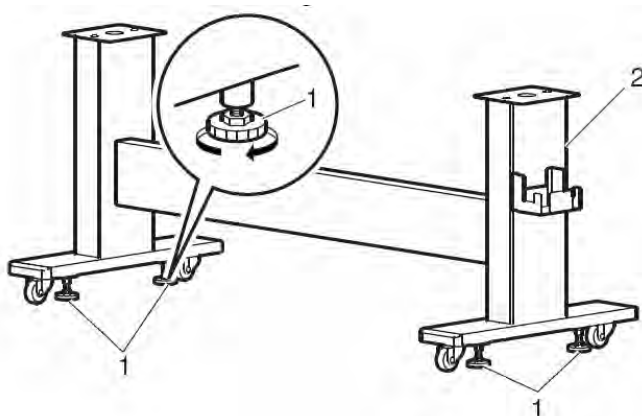


Nr.	Naam
1	Standpoot
2	Houder voor de drainagecontainer
3	Platkopveer + rondel M4*10

Stap 4: Beweeg de stand voorzichtig heen en weer om na te gaan of alle onderdelen goed vastzitten.

2.5.2 Assemblage van de stand

Stap 1: Draai de vier instelschroeven in de getoonde richting om te voorkomen dat de stand kan gaan beginnen rollen.

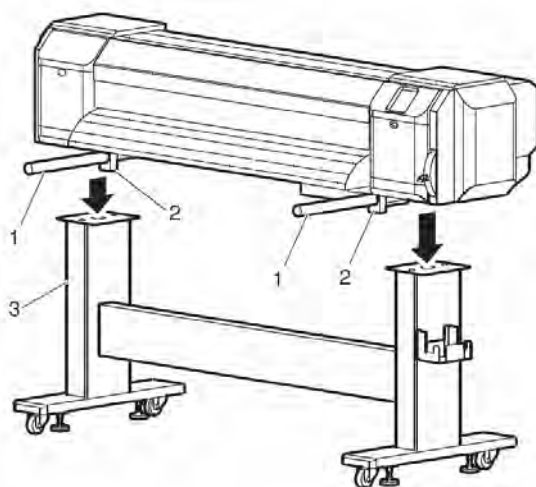


Nr.	Naam
1	Instelschroeven
2	Stand

Stap 2: Schuif de twee draagstangen in de linker en rechter houder, til de printer met 4 personen op en plaats hem op de stand.

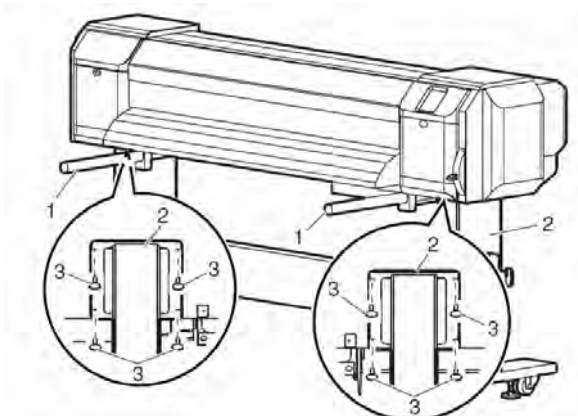
⚠ Opgelet ⚠

- Aan de bovenkant van de twee poten evenals aan de onderkant van de printer ziet u een pijl. Om een correcte installatie te verzekeren moet u ervoor zorgen dat de poten in dezelfde richting wijzen als de pijlen op de behuizing.



Nr.	Naam
1	Draagstangen
2	Transporthouders
3	Stand

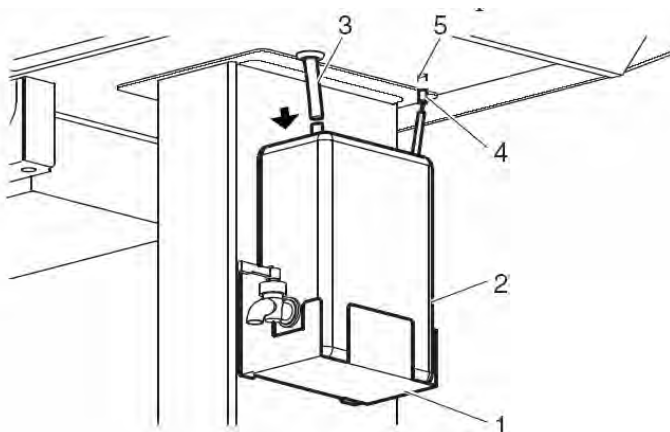
Stap 3: Verwijder de twee draagstangen en bevestig de printer met 8 inbusschroeven aan de standeenheid..



Nr.	Naam
1	Draagstangen
2	Stand
3	Inbusschroef + rondel

Stap 4: Installeer de houder voor de drainagecontainer.

- Plaats de drainagecontainer in de daarvoor bedoelde houder.
- Schuif de afvloedarm op de drainagecontainer.
- Sluit de sensorkabel op de connector onderaan de printer aan.



Nr.	Naam
1	Houder voor de drainagecontainer
2	Drainagecontainer
3	Afvloedarm
4	Sensorkabel van de drainagecontainer
5	Aansluiting voor de sensorkabel

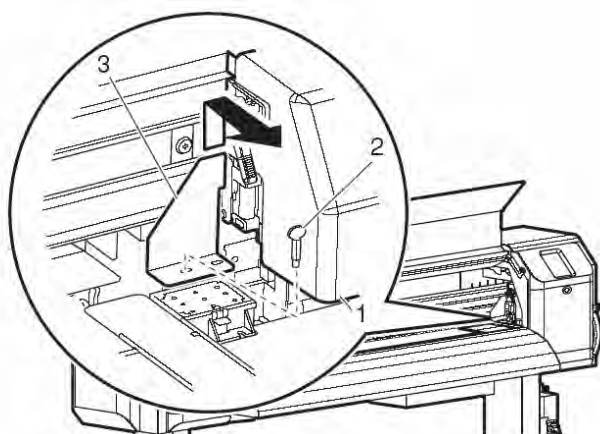
2.5.3 Verwijderen van de houders

Stap 1: Trek de tape van de kappen.

Stap 2: Open de frontkap, draai de vleugelschroef los en verwijder de metalen plaat waarmee de kopeenheid werd klemgezet.

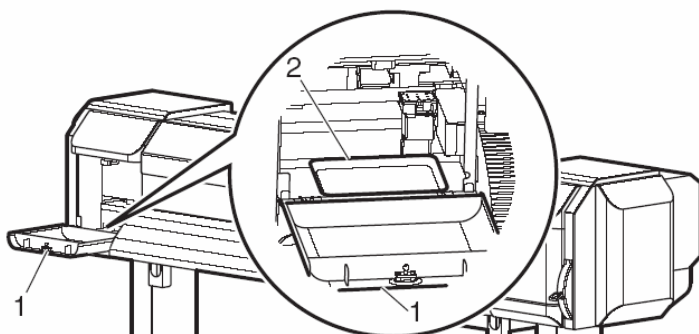
⚠ Opgelet ⚠

- Gooi de metalen plaat niet weg, omdat u hem weer moet installeren, wanneer u de printer later opnieuw moet vervoeren.



Nr.	Naam
1	Kopeenheid
2	Vleugelschroef
3	Kopgrendel (metalen plaat)

Stap 3: Open de linker onderhoudskap en installeer de lade.



Nr.	Naam
1	Linker onderhoudskap
2	Lade

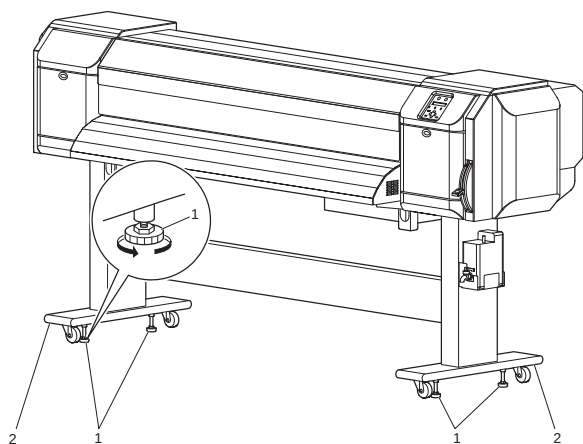
2.6 WATERPAS ZETTEN VAN DE PRINTER

⚠ Opgelet ⚠

- Controleer, vóór en na het transport, of alle schroeven nog vastzitten.
- Als u de printer naar een ander gebouw enz. wilt brengen, moet u hem van de stand halen.

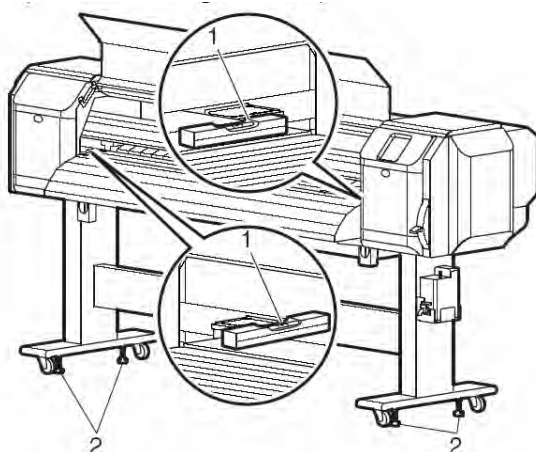
Stap 1: Breng de printer naar de gewenste nieuwe opstellingsplaats.

Stap 2: Draai de instelschroeven in de getoonde richting om te voorkomen dat de printer tijdens het gebruik begint te rollen.



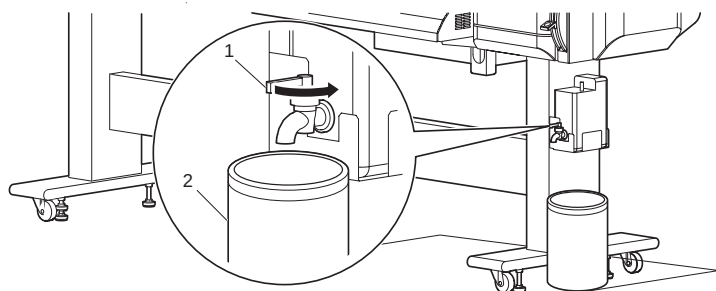
Nr.	Naam
1	Instelschroeven
2	Stand

Stap 3: Leg de waterpas op de linker en rechter plaat van de printer en zorg ervoor dat hij perfect horizontaal ligt.



Nr.	Naam
1	Waterpas
2	Instelschroeven

Stap 4: Draai de kraan van de drainagecontainer dicht.



Nr.	Naam
1	Kraan van de drainagecontainer

2.7 VERPLAATSEN EN VERVOEREN VAN HET APPARAAT

2.7.1 Verplaatsen van de printer

Lees, alvorens deze printer te gebruiken, alle waarschuwingen.

Als u ook de stand gebruikt, moet u voor het verplaatsen van de printer als volgt tewerk gaan.

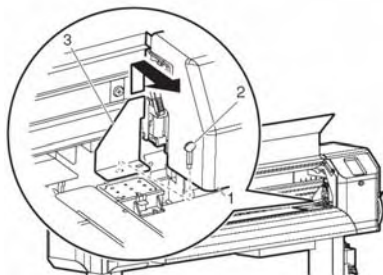
(1) Voorbereiding voor het transport

Stap 1: Schakel de printer uit.

Stap 2: Draai de twee vleugelmoeren waarmee de printer aan de stand werd bevestigd indien nodig, opnieuw vast.

Stap 3: Kijk even of de printkop zich helemaal rechts bevindt.

Stap 4: Installeer de metalen plaat om de kop te vergrendelen. Gebruik hiervoor de duimschroeven.



Nr.	Naam
1	Kopeenheid
2	Vleugelschroef
3	Kopgrendel (metalen plaat)

Stap 5: Verwijder de rolas.

Stap 6: Trek alle aangesloten kabels uit het apparaat.

Stap 7: Zet de remmen van de wieltjes los en schuif de printer naar een andere plaats.

⚠ Opgelet ⚠

- De wieltjes van de bijbehorende stand zijn alleen bedoeld voor het overbruggen van korte afstanden – en nog wel op een effen vloer. Als u de printer in een ander gebouw of op een ander verdiep wilt opstellen, moet u hem van de stand halen en apart vervoeren. Meer details hierover vindt u in het installatiehandboek.

(2) Werkwijze na het vervoer

Stap 1: Kies een geschikte opstellingsplaats voor de printer.
Zie hiervoor het **Installatiehandboek**

Stap 2: Draai de vleugelmoeren waarmee de printer aan de stand werd bevestigd indien nodig, opnieuw vast.

Stap 3: Sluit alle benodigde kabels opnieuw aan.

Stap 4: Controleer de werking van de spuitmondjes om u ervan te overtuigen dat de printkop nergens verstopt is.
Zie "**Controle van de spuitmondjes**"

Stap 5: Zorg voor een perfecte uitlijning van de printkop.
Zie "**Instellingen voor het printen**".

2.7.2 Vervoeren van de printer

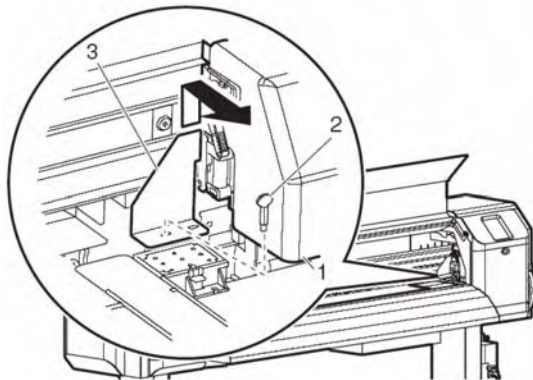
Voor een langer transport moet u de printer naar behoren verpakken. Gebruik daarvoor de leveringsdoos en alle bijgeleverde polsters om hem te beschermen tegen stoten en trillingen.

⚠ Opgelet ⚠

- Vóór het transport van het apparaat moet u met uw MUTOH-dealer even de te volgen werkwijze doornemen.

(1) Voorbereidingen voor het transport

- Stap 1:** Schakel het apparaat in.
- Stap 2:** Kijk of de printer zich in de normale mode bevindt.
- Stap 3:** Verwijder alle inktcartridges.
- Stap 4:** Schakel de printer uit.
- Resultaat: Het display beeldt de boodschap "Transport Mode" af en de printer pompt alle nog resterende inkt weg.
 - Het wegpompen van de inkt duurt ongeveer 2 minuten.
- Stap 5:** Kijk even of de stroomindicator na het wegpompen van de inkt dooft.
- Stap 6:** Verwijder de rolas of het eventueel geïnstalleerde af-/oprolsysteem.
- Stap 7:** Trek alle kabels uit het apparaat.
- Stap 8:** Installeer de metalen plaat om de kop te vergrendelen. Gebruik hiervoor de duimschroeven.



Nr.	Naam
1	Kopseenheid
2	Vleugelschroef
3	Kopgrendel (metalen plaat)

Stap 9: Haal de printer van de stand. Zie het **Installatiehandboek**

Stap 10: Pak de printer weer naar behoren in.

(2) Werkwijze na het vervoer

Stap 1: Meer details over het uitpakken, de assemblage en het opstellen van de printer vindt u in het installatiehandboek.

Bereid de printer vóór voor het gebruik. Zie ook "**Opstellen van de printer op een andere plaats**" en "**Werkwijze na het transport**"

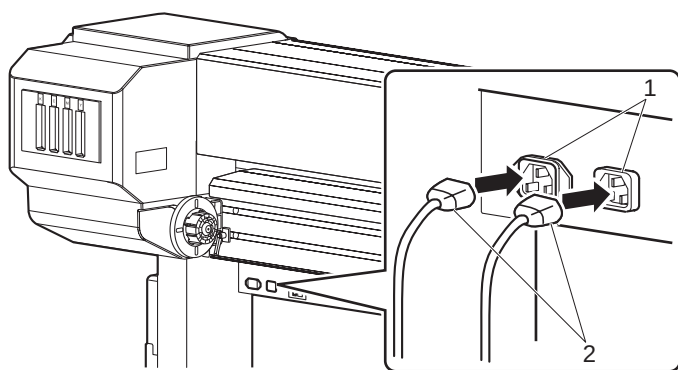
3 VOORBEREIDEN VAN EEN PRINTOPDRACHT

3.1 AANSLUITEN VAN DE STROOMKABELS

Lees, alvorens deze printer te gebruiken, alle waarschuwingen.

Stap 1: Schakel het apparaat eerst uit.

Stap 2: Verbind de netsnoeren met de betreffende connectors aan de achterkant.

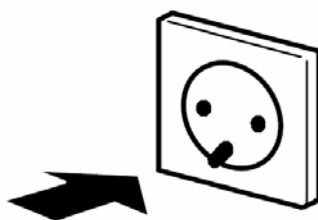


Nr.	Naam
1	Stroomaansluiting
2	Netsnoer

Stap 3: Verbind het andere einde van de netsnoeren met geschikte stopcontacten.

⚠ Opgelet ⚠

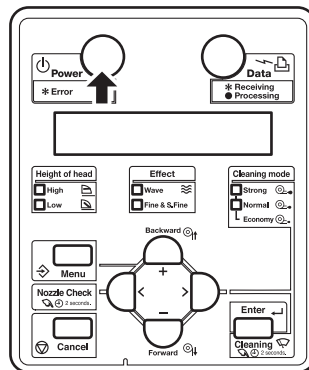
- Houd goed in de gaten dat de twee netsnoeren een capaciteit van minimaal 17A trekken. Als de stopcontacten die capaciteit niet aankunnen, moet u de twee netsnoeren op aparte stroomkringen aansluiten.



3.2 IN- EN UITSCHAKELLEN VAN HET APPARAAT

3.2.1 Inschakelen van het apparaat

- Stap 1:** Druk op de [Power]-knop van het bedieningspaneel om de printer in te schakelen.
- Stap 2:** De Power-indicator van het bedieningspaneel licht groen op.
- Stap 3:** De printer wordt nu eerst geïnitieerd.
- Stap 4:** Na de initialisering is de printer klaar voor gebruik.



3.2.2 Uitschakelen van het apparaat

Verzerker u ervan dat u de veiligheidswaarschuwingen hebt gelezen en deze duidelijk begrijpt.

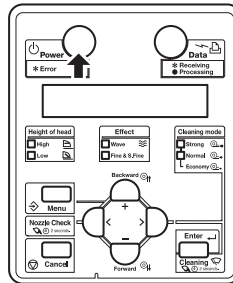
Stap 1: Alvorens de printer uit te schakelen moet u de volgende dingen nagaan:

- Er mag geen opdracht (printen enz.) meer worden uitgevoerd.
- Het bedieningspaneel moet zich in de normale stand bevinden.
- De hoofdhoogte bijregelingshendel is gezakt

Stap 1: Druk op de [Power]-knop van het bedieningspaneel om het apparaat uit te schakelen. De Power-indicator in het bedieningspaneel dooft.

Opgelet

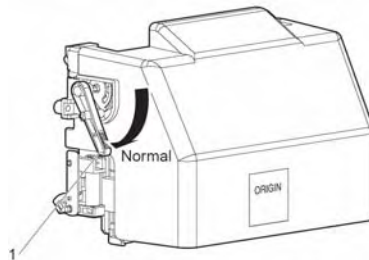
- Wanneer u de [Power]-knop activeert, licht de indicator groen op. Dit betekent dat het apparaat ingeschakeld is.
- Druk opnieuw op die knop om de printer uit te schakelen.



- Het display beeldt de "Power OFF"-boodschap af.

Notes

- Wanneer hoofdhoogte bijregelingshendel op zijn hoogste stand staat, wordt de boodschap "change head Gap Low" weergegeven. Zak de hendel



No.	Name
1	Head height adjustment lever

- Alle indicators van het bedieningspaneel en het display doven.
- De printer gaat automatisch uit.

Notes

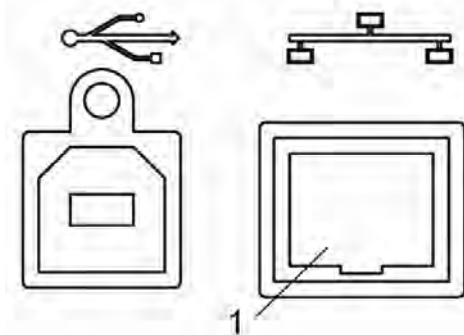
- Wanneer er zich een fout voordoet tijdens de afsluitcyclus, geeft de printer een boodschap terug op het operatie paneel en de printer kan stoppen met zijn operatie. Wanneer de operatie stopt, verwijst naar "Troubleshooting".
- Wanneer je de printer uitschakelt, wacht minstens 10 seconden of langer voor je de printer terug aanschakelt.

Step 3 : Zet de laadhendel omhoog na de afsluitcyclus. Op deze manier beschadigd wordt de media niet beschadigd door de grid rollen.

3.3 AANSLUITEN VAN DE PRINTER OP DE COMPUTER

Stap 1: Schakel zowel de printer als de computer uit.

Stap 2: Sluit de netwerkkabel aan op de poort aan de achterkant van de printer.



Nr.	Naam
1	Netwerkpoort

Stap 3: Verbind het andere einde van de netwerkkabel met uw computer.

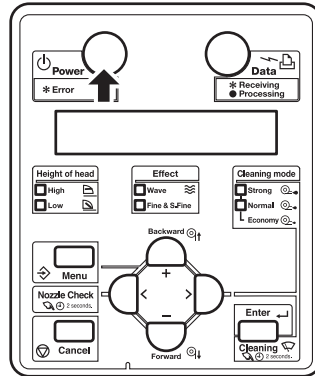
⚠ Opgelet ⚠

- Meer details i.v.m. de communicatie-instellingen vindt u in de handleiding van uw computer.
- Meer details over de noodzakelijke instellingen op de VJ-1604 "Eco-Solvent Ultra"-printer van MUTOH vindt u in de handleiding.

3.4 INKTCARTRIDGES INSTALLEREN

Lees, alvorens deze printer te gebruiken, alle waarschuwingen.

Stap 1: Schakel de printer aan.

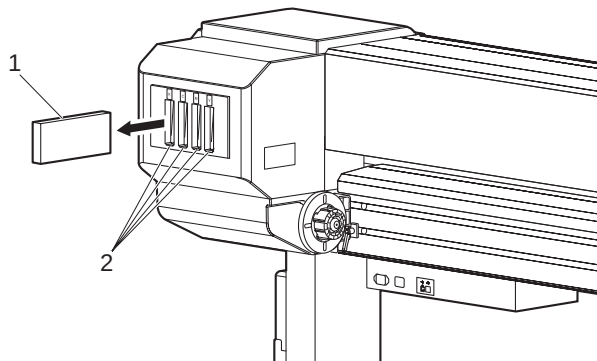


- De printer wordt nu eerst geïnitieerd.
- Het display beeldt de boodschap "[start ink charge ==> E]" af, druk op Enter.
- Het display beeldt de boodschap "during washing" af.
- De transport vloeistof wordt er uitgespoelt.
- Wanneer het display beeldt de boodschap "wash retry?" af, selecteer Yes. (herhaal "wash retry" tot er transport vloeistof doorkomt tot in de tank, daarna selecteer "NO".
- Het display beeldt de boodschap "insert cleaning cassettes" af.
- Het display beeldt de boodschap "during washing" af.

Stap 2: Haal de reinigingscartridge uit de oplosmiddelbestendige blisterverpakking.

Stap 3: Schuif de reinigingscartridges in de cartridgevakken.

- Zorg ervoor dat de ▲-markering naar boven wijst en schuif de reinigingscartridge in een vak van de printer.
- Schuif de reinigingscartridges volledig in de vakken.

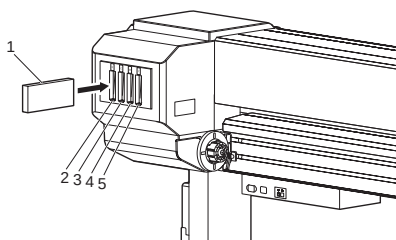


Nr.	Naam
1	Reinigingscartridge
2	Vak voor de reinigingscartridge

- De printer pompt nu reinigingsvloeistof op.

Stap 4: Het display beeldt "During washing" af en de printer begint met de schoonmaak van de kop.

- Stap 5:** Na de schoonmaak van de kop verschijnt de boodschap "Remove Cartridges" in het display
- Stap 6:** Als de kop schoon is, beeldt het display de boodschap "Insert InkCartridge" af.
- Stap 7:** Haal de inktcartridge uit de oplosmiddelvrije verpakking en schud hem voorzichtig 2~3 keer.
- De cartridgevakken zijn telkens maar voor één welbepaalde kleur geschikt. Voor elke kleur is er een vast cartridgevak (zie de sticker naast elk vak en op de cartridge). Leg de cartridges telkens in het geschikte vak.
 - Zorg ervoor dat de ▲-markering naar boven wijst en schuif de inktcartridge in het juiste vak van de printer.
 - Schuif de inktcartridges op de volgende manier in de printer:
 - Let erop elke cartridge in het juiste vak te installeren. Elke kleur en elk type heeft namelijk een welbepaald vak.
 - Tijdens het insteken moet de pijl (▲) zich aan de bovenkant bevinden en naar de achterkant van het apparaat wijzen.
 - Schuif de cartridges altijd zo ver mogelijk in het betreffende vak.
 - Installeer alle vier de kleuren.



Nr.	Naam
1	Inktcartridge
2	Cartridgevak K
3	Cartridgevak C
4	Cartridgevak M
5	Cartridgevak Y

⚠ Opgelet ⚠

- De inktcartridges voor de ValueJet zijn zo geconstrueerd dat u ze uitsluitend op de juiste manier kunt installeren. Voor elke kleur wordt immers een licht afwijkend design gehanteerd (de vinnen bevinden zich op verschillende plaatsen).

Resultaat: In het display verschijnt "Ink Refill **%" en de inkt wordt aangepompt.

- Het aanpompen van de inkt duurt ongeveer vijf minuten. Tijdens de eerste inktvulling pauzeert het apparaat verschillende keren.
- Zodra de boodschap "100%" verschijnt, is het vereiste inktpeil bereikt.
- Tijdens het oppompen van inkt beeldt het display de boodschap "Subtank Refill" af.
- Het display beeldt de boodschap "Subtank Refill **%" af.
- Het opvullen van de subtank duurt ongeveer 5 minuten.
- Zodra er voldoende inkt aanwezig is, verschijnt de "Media End"-boodschap in het display.

⚠ Opgelet ⚠

- Als u meteen na het oppompen van inkt een printopdracht voor het testen van de werking van de spuitmondjes start, zien de geprinte lijnen er eventueel wat wazig uit c.q. worden ze maar gedeeltelijk geprint.
- In dat geval moet u de koppen schoonmaken (zie de handleiding). Pomp een beetje inkt op en controleer het geprinte resultaat. Als zelfs het oppompen van een beetje inkt geen verbetering brengt, moet u de printer minstens één uur laten rusten en dan opnieuw een beetje inkt oppompen. Als zelfs dit geen zoden aan de dijk zet, neemt u het best contact op met uw MUTOH-dealer.

3.5 HANTEREN VAN HET MATERIAAL

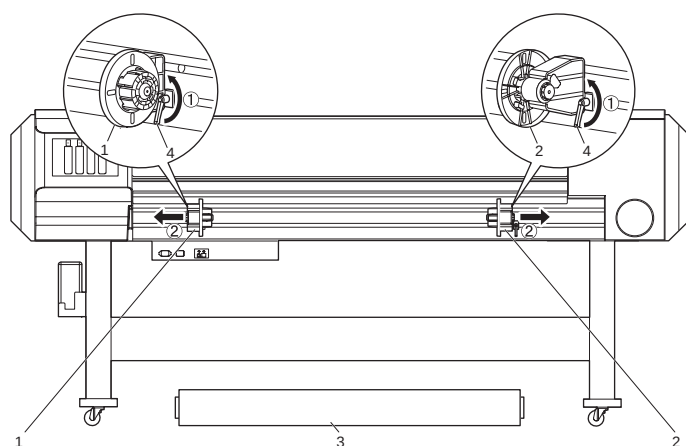
⚠ Opgelet ⚠

- Voor de ValueJet 1604 zijn er twee optionele af-/oprolsystemen beschikbaar.
 - o Unwinder/Winder 100
 - o Een gemotoriseerd systeem met spanvoorziening ("T Winder")
- Meer details over het laden van materiaal tijdens het gebruik van een dergelijk systeem vindt u in de handleiding van het systeem.
- De specificaties enz. van deze systemen vindt u in de prijslijst.

3.5.1 Installeren van een materiaalrol

Leg de materiaalrol in het midden van de printer.

Stap 1: Zet de bevestigingshendel op de linker en rechter materiaalhouder los en schuif de houders iets verder uit elkaar dan voor de rolbreedte eigenlijk nodig is.



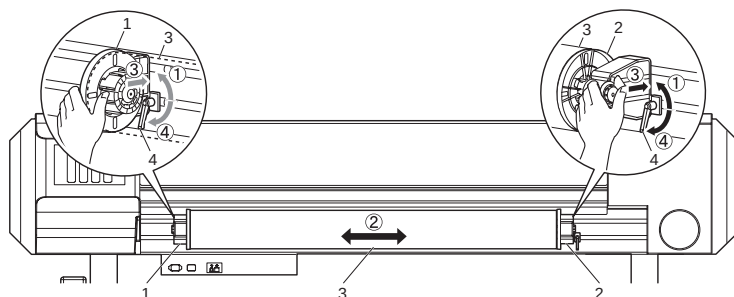
Nr.	Naam
1	Linker rolhouder
2	Rechter rolhouder
3	Rolmateriaal
4	Vergrendelingshendels

Stap 2: Zet de linker rolhouder vast

Stap 3: Schuif de materiaalrol op de linker materiaalhouder.

Stap 4: Schuif de rechter houder tegen de materiaalrol en zet hem met de bevestigingshendel klem.

Stap 5: Zet de bevestigingshendel aan de linker en rechter materiaalhouder los, schuif de rol pal in het midden en draai de hendels vervolgens weer vast.



Nr.	Naam
1	Linker rolhouder
2	Rechter rolhouder
3	Rolmateriaal
4	Vergrendelingshendels

Stap 6: Schakel de printer in.

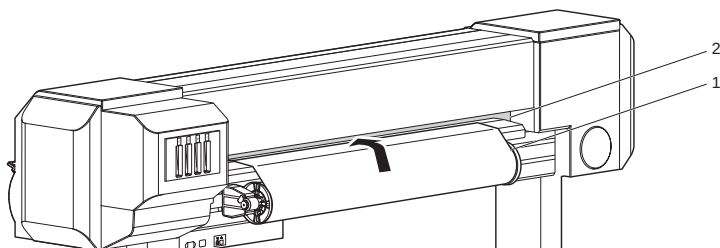
- De printer wordt nu eerst geïnitieerd.
- Het display beeldt de "Media End"-boodschap af.

Stap 7: Til de laadhendel op.

- Het display beeldt de "Lever Up"-boodschap af.

Stap 8: Open de frontkap.

Stap 9: Schuif het materiaal in de materiaal invoergleuf.



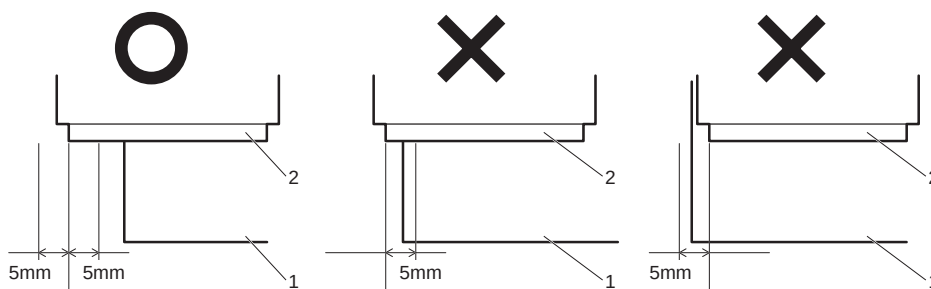
Nr.	Naam
1	Rolmateriaal
2	Materiaal invoergleuf

Stap 10: Trek het materiaal ongeveer 1m uit de materiaal invoergleuf (deze laatste bevindt zich onder de frontkap).

Stap 11: Houd de materiaal voorkant vast, terwijl u het materiaal met behulp van de flenzen op de rollassen een klein beetje terugdraait om het materiaal overal even strak te zetten.

⚠ Opgelet ⚠

- Let er tijdens het laden van rolmateriaal op dat de randen van het materiaal zich minstens 5mm van de buitenkant van de aandrukrollen vandaan bevinden. Doet u dat namelijk niet, dan zou het materiaal tijdens een printopdracht kunnen verschuiven of beginnen te rimpelen.



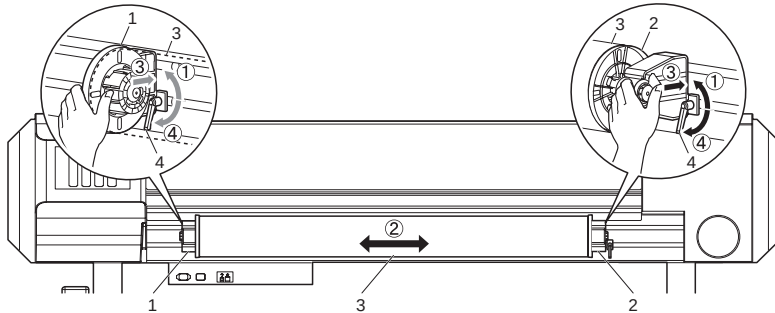
Nr.	Naam
1	Rolmateriaal
2	Aandrukrol

Als de afstand tussen de materiaalrand en een aandrukrol minder dan 5mm bedraagt, moet u het materiaal op de volgende manier licht verschuiven.

- Zet de bevestigingshendel aan de linker en rechter materiaalhouder los en schuif de rol een tikkeltje verder naar links of naar rechts.
- Zodra u de perfecte positie gevonden hebt, moet u de hendels weer klem zetten.

⚠ Opgelet ⚠

- Druk de rolhouders naar de printer toe, terwijl u ze klemzet.



Nr.	Naam
1	Linker rolhouder
2	Rechter rolhouder
3	Rolmateriaal
4	Vergrendelingshendels

Stap 12: Laat de laadhendel zakken.

Stap 13: Sluit de frontkap.

3.5.2 Installeren van een andere materiaalrol

(1) Wanneer is dit noodzakelijk?

Lees, alvorens deze printer te gebruiken, alle waarschuwingen.

Installeer een nieuwe rol, wanneer...

...het tot dan toe gebruikte materiaal uitgeput is.

- Het display beeldt de boodschap "End of Roll" af.
 - Als het materiaal tijdens het uitvoeren van een printopdracht uitgeput raakt, stopt de printer.
- ...u voor de volgende opdracht ander materiaal nodig hebt.

(2) Werkwijze voor het vervangen van het materiaal

⚠ Opgelet ⚠

- Voor de ValueJet 1604 zijn er twee optionele af-/oprolsystemen beschikbaar.
 - o Unwinder/Winder 100
 - o Een gemotoriseerd systeem met spanvoorziening ("T Winder")
- Meer details over het laden van materiaal tijdens het gebruik van een dergelijk systeem vindt u in de betreffende handleiding.
- De specificaties enz. van deze systemen vindt u in de prijslijst.

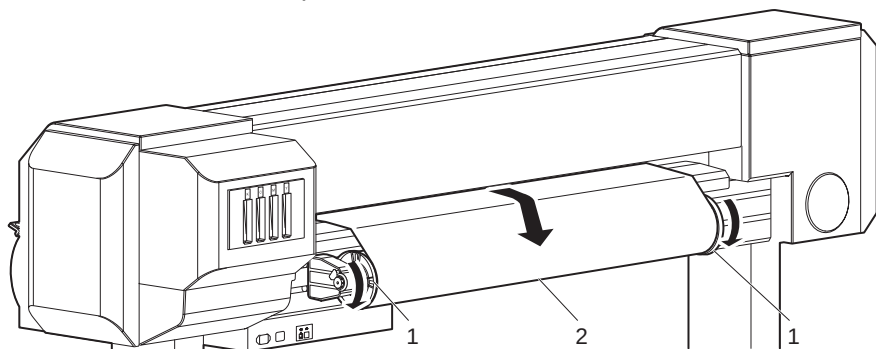
1. Verwijder de momenteel geïnstalleerde materiaalrol.

Stap 1: Controleer of...

- de printer ingeschakeld is,
- de printer zich in de normale mode bevindt, en
- of de laatste printopdracht voltooid is.

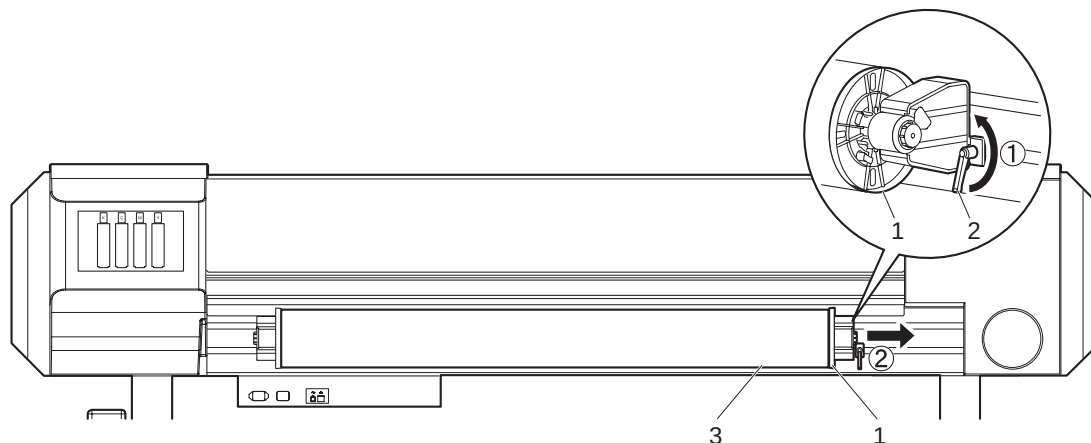
Stap 2: Druk de laadhendel naar de achterkant van het apparaat (omhoog).

Stap 3: Rol het resterende materiaal op door aan de flenzen te draaien.



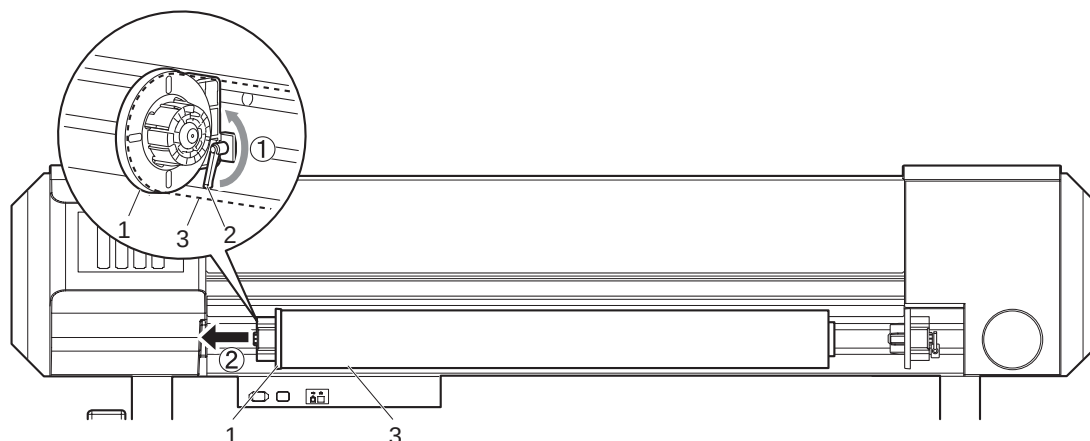
Nr.	Naam
1	Rolhouders
2	Rolmateriaal

Stap 4: Zet de hendel van de rechter rolhouder los en haal het materiaal uit de printer.



Nr.	Naam
1	Rechter rolhouder
2	Vergrendelingshendel
3	Rolmateriaal

Stap 5: Herhaal stap 4 om de rol van de linker materiaalhouder te halen.



Nr.	Naam
1	Linker rolhouder
2	Vergrendelingshendel
3	Rolmateriaal

Meer details over het installeren van een andere materiaalrol vindt u onder “**Installeren van een materiaalrol**”

⚠ Opgelet ⚠

- Meer details over het installeren van een andere materiaalrol vindt u onder “**Installeren van een materiaalrol**”
- Meer details over de opslag van momenteel niet benodigd materiaal vindt u onder: **Tips voor de opslag van materiaal**
- Als u geen materiaalrol gebruikt, moet u de verplaatsbare flens aan de rolstang vastzetten om te voorkomen dat hij de werking van de printer belemmert.

3.5.3 Instellen van het materiaaltipe

Vooraf:

Na de invoer van het materiaal in de ValueJet moet u aangeven welk materiaaltipe u gebruikt. Het “Media Setup”-menu verschijnt automatisch, wanneer u de laadhendel van achteren naar de voorkant trekt. (= hendel neergeklapt)

⚠ Opgelet ⚠

In de volgende gevallen start het apparaat de materiaalinitialisering zelfs, wanneer u geen materiaaltipe kiest:

- Indien u op de [Cancel]-knop van het bedieningspaneel drukt.
- Als u langer dan 10 seconden op geen enkele knop drukt.

Werkwijze:

Stap 1: Schakel de printer in (indien nodig) en laad het benodigde materiaal.

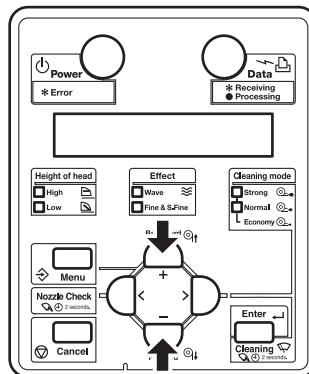
Resultaat: Eens het materiaal geladen is, beeldt het display het "Media Setup"-menu af.

⚠ Opgelet ⚠

Meer details over het laden van materiaal vindt u onder:

- **Installeren van een materiaalrol**
- **Laden van materiaal op rol**

Stap 2: Druk op de [Setting value +]- of [Setting value-]-knop om het juiste materiaaltipe te kiezen.



Stap 3: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel om uw keuze te bevestigen.

Resultaat:

- Het materiaaltipe staat nu vast.
- Het display beeldt "Media Initial" af en de materiaalinitialisering begint.

Stap 4: Na de materiaalinitialisering verschijnt de boodschap "Ready to Print" in het display en de printer selecteert weer de normale mode.

Stap 5: Als u een materiaalrol gebruikt, moet u die nu een beetje terugdraaien om te voorkomen dat het materiaal aan de achterkant begint door te hangen.

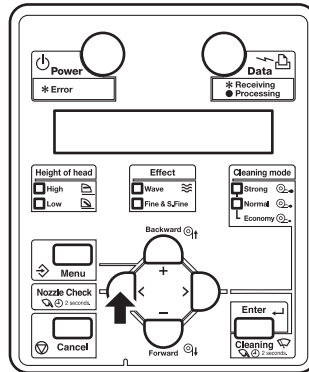
⚠ Opgelet ⚠

In de volgende gevallen start het apparaat de materiaalinitialisering zelfs, wanneer u geen materiaaltipe kiest:

- Indien u op de [Cancel]-knop van het bedieningspaneel drukt.
- Als u langer dan 10 seconden op geen enkele knop drukt.

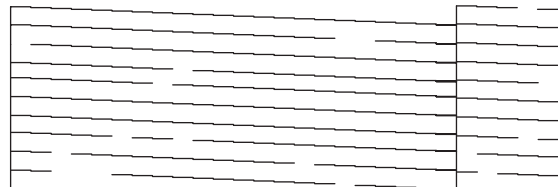
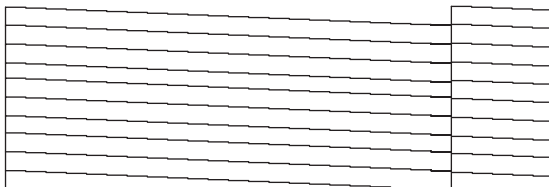
3.6 CONTROLE VAN DE SPUITMONDJES

- Stap 1:** Schakel de printer in en laad rol- of velmateriaal met een breedte van een A3 (of meer).
- Stap 2:** Kijk of de printer zich in de normale mode ("Ready to Print") bevindt.
- Stap 3:** Houd de [<]-knop minstens 2 seconden ingedrukt.



- De controle van de spuitmondjes begint.

- Stap 4:** Bekijk het testobject en let daarbij vooral op vage of ontbrekende partijen.



- Als uit de controle van de spuitmondjes blijkt dat bepaalde delen van het testpatroon ontbreken, moet u de kop schoonmaken.

3.7 KOPHOOGTE INSTELLEN

Wanneer is deze operatie noodzakelijk?

Tijdens het printen op hoge snelheid c.q. bij gebruik van materiaal dat snel begint te golven moet u de kophoogte eventueel wijzigen. Alleen dan bent u er immers zeker van dat de kop het materiaal op geen enkel moment zal raken.

⚠ Opgelet ⚠

- Wanneer u de kophendel omhoog duwt, is de printkwaliteit waarschijnlijk niet meer optimaal.
- Open, tijdens de uitvoering van een printopdracht, nooit de frontkap en wijzig onder geen beding de kophoogte. Wanneer u de kophoogte wijzigt, verandert immers ook de uitlijning van de kop, zodat de printkwaliteit niet langer optimaal is.
- Zie, indien nodig, “**Uitlijnen van de kop**”

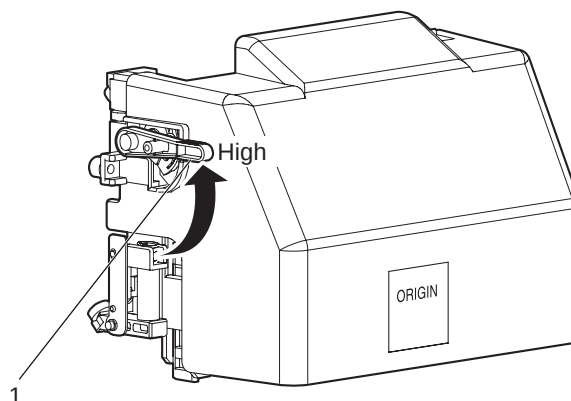
Werkwijze:

Stap 1: Open de frontkap.

Stap 2: Wijzig de kophoogte met de daarvoor bedoelde hendel. (oranje)

⚠ Opgelet ⚠

- Til die hendel nooit verder op dan in de afbeelding hieronder getoond, omdat u anders de printer beschadigt.



Nr.	Naam
1	Hendel voor het instellen van de kophoogte

- De HIGH-indicator van het bedieningspaneel licht groen op.

Stap 3: Sluit de frontkap.

3.8 INSTELLEN VAN DE STAPGROOTTE

Na het printen van een baan wordt het materiaal verder getransporteerd. Bij gebruik van bepaalde materiaaltypen (gewicht, onderlaag) is de fabrieksinstelling voor de stapgrootte echter niet optimaal en moet hij dus worden aangepast om de volgende fouten te vermijden:

- Overlapping van de printbanen.
- Witte tussenruimtes tussen de printbanen.

De stapgrootte voor het materiaaltransport kan op de volgende manier worden gewijzigd:

Stap 1: Roep met de bedieningsorganen het "Media Feed Compensation"-menu op.

Stap 2: Druk op de [Menu]-knop van het bedieningspaneel.

- Ga naar de "Setup"-pagina.
- Het display beeldt de boodschap "Menu 1: Setup>" af.

Stap 3: Druk op de [>]-knop van het bedieningspaneel.

- Het display beeldt de boodschap "Set1: MediaType" af.

Stap 4: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.

- Het display beeldt de boodschap "Media: Type 1" af.

Stap 5: Geef met de [+]- of [-]-toets aan welk materiaaltipe u gebruikt.

Stap 6: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.

- Het display beeldt de boodschap "***>1: Print Mode" af.

⚠ Opgelet ⚠

- In plaats van "***" wordt het gekozen type (Type 1~30) afgebeeld. Zie "Media Type'-menu"

- Druk op de [+]- of [-]-knop om "***>2: PF Adjust>" te kiezen.
- Druk op de [>]-knop van het bedieningspaneel.
 - o Het display beeldt de boodschap "PF1: "Initial Print" af.

Stap 7: Print het testpatroon voor de eerste instelling.

- Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.
 - o Het display beeldt de boodschap "Feed Length: 250mm" af.

⚠ Opgelet ⚠

- In de regel wordt het materiaal tijdens het printen van het eerste testpatroon over een lengte van 250mm doorgevoerd.
- Als u echter een grotere lengtewaarde kiest, wordt de transportcompensatie nauwkeuriger. Om de doorvoerafstand te wijzigen moet u op de [+]- of [-]-knop drukken en op die manier de gewenste waarde instellen.

- Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.
 - o Het display beeldt de boodschap "Printing" af.
 - o Start de printopdracht voor het testpatroon ter controle de aanvankelijke instelling.



Nr.	Naam
1	Transporttraject
2	Materiaaltransportrichting

- o Na het printen van het patroon voor de instellingen keert de printer terug naar de normale mode.

- Snijd het testobject voor de aanvankelijke instellingscontrole af. Zie "**Object afsnijden**".

Stap 8: Meet de afstand tussen twee "+"-symbolen in het testpatroon met een liniaal e.d.

Stap 9: Stel "Initial Change" in.

- Druk op de [+]- of [-]-knop om "PF2: Initial change" te kiezen.
- Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.
 - o Het display beeldt de boodschap "Init: 250.0/250mm" af.
- Stel met de [+]- of [-]-knop de in stap 3 gemeten waarde in.
- Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.
 - o De correctiewaarde wordt opgeslagen.
 - o Het display beeldt de boodschap "PF2: Initial Change" af.

Stap 10: Voer het “Confirm Print”-commando uit.

- Druk op de [+] - of [-]-knop om “PF3: Confirm Print” te kiezen.
- Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.
 - o Het display beeldt de boodschap “Feed Length: 250mm” af.

⚠ Opgelet ⚠

- In de regel wordt het materiaal tijdens het printen van het controlepatroon over een lengte van 250mm doorgevoerd.
- Als u echter een grotere lengtewaarde kiest, wordt de transportcompensatie nauwkeuriger. Om de doorvoerafstand te wijzigen moet u op de [+] - of [-]-knop drukken en op die manier de gewenste waarde instellen.

- Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.
 - o Het display beeldt de boodschap “Printing” af.
 - o Start de printopdracht van het testpatroon voor de controle van de aanvankelijke instelling.



Nr.	Naam
1	Transporttraject
2	Materiaaltransportrichting

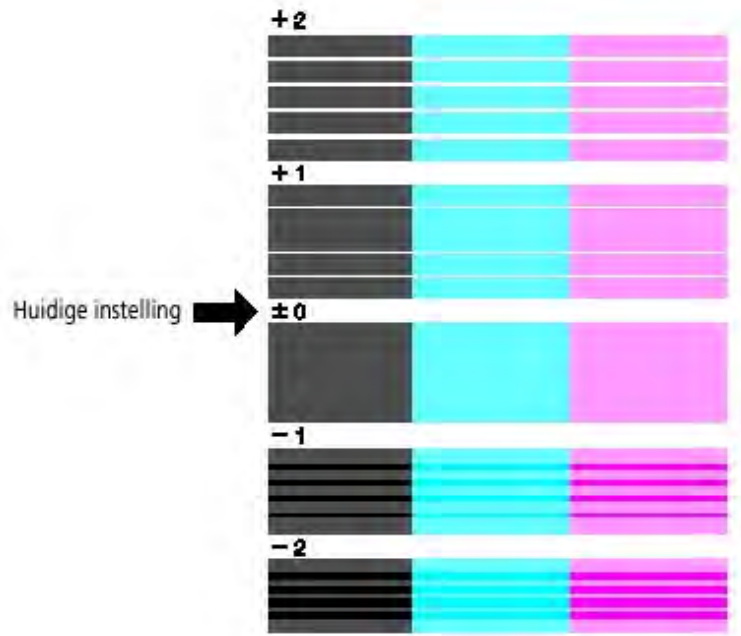
- Snijd het testobject voor de controle van de aanvankelijke instelling af. Meer details hierover vindt u onder “Object afsnijden”

Stap 11: Meet de afstand tussen twee “+”-symbolen in het testpatroon met een liniaal e.d. Let er daarbij vooral op of de afstand overeenkomt met de transportlengte tijdens het printen.

- Als de afstand niet overeenkomt met de transportlengte, moet u de stappen 1~5 nog eens overdoen om een andere waarde te kiezen.
- Als de afstand overeenkomt met de transportlengte, kunt u vervolgen met stap 15.

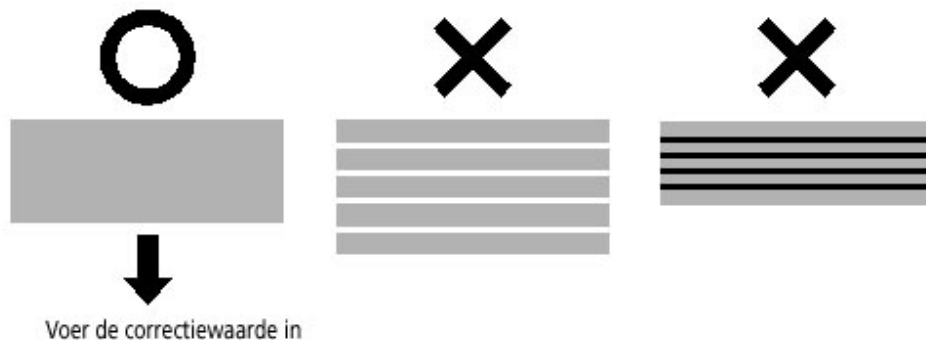
Stap 12: Voer het "Micro Adj. Print"-commando uit.

- Selecteer via het bedieningspaneel het menu voor de materiaalcompensatie.
- Druk op de [+] - of [-] -knop om "PF4: Micro Adj. Print" te kiezen.
- Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.
 - o Het display beeldt de boodschap "Printing" af.
 - o Start de printopdracht van het testpatroon voor de micrometrische instelling.



- Als het testpatroon voor de micrometrische controle klaar is, verschijnt de boodschap "PF4: Micro Adj. Print" in het display.

Stap 13: Controleer het geprinte resultaat op basis van de volgende afbeeldingen.



Stap 14: Stel de "Micro Adj. Change"-waarde in.

- Druk op de [+] - of [-] -knop om "PF5: Micro Adj.Change" te kiezen.
- Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.
 - o Het display beeldt de boodschap "Micro: Opulse" af.
- Druk op de [+] - of [-] -knop om de optimale micrometrische correctiewaarde in te voeren (zie de afbeelding onder stap 16).
- Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.
 - o De micrometrische correctiewaarde wordt opgeslagen.
 - o Het display beeldt de boodschap "PF5: Micro Adj.Change" af.
 - o De compensatie voor het materiaaltransport is nu voltooid.

4 REGELMATIG ONDERHOUD

4.1 DOOR DE GEBRUIKER UIT TE VOEREN HANDELINGEN

Lees, alvorens deze printer te gebruiken, alle waarschuwingen.

4.1.1 Schoonmaken van de printer

Om op elk moment een optimale kwaliteit te bereiken moet u de printer op regelmatige tijdstippen schoonmaken.

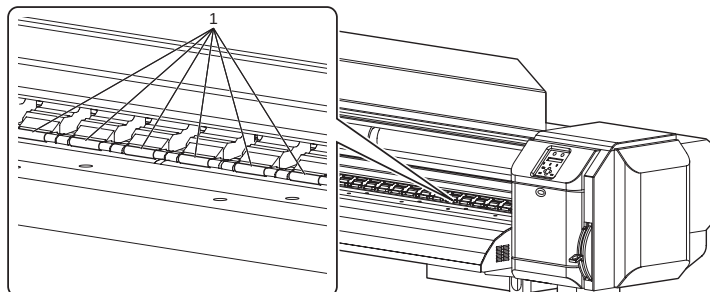
4.1.2 Schoonmaken van de ombouw

Instructie: Verwijder stof en plekken op de ombouw met een zachte doek.

4.1.3 Schoonmaken van de gebieden binnenin de printer

Stap 1: Open de frontkap.

Stap 2: Gebruik een zachte borstel voor het verwijderen van papierpoeder en stof van de aandrukrollen.

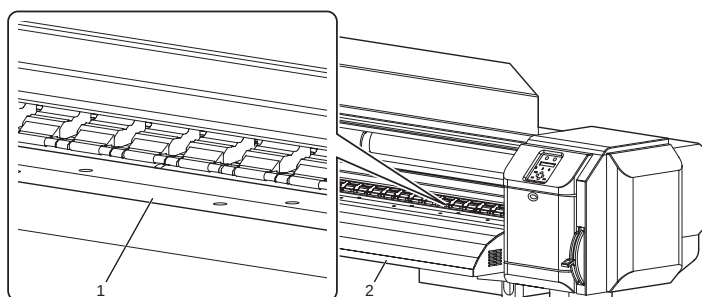


Nr.	Naam
1	Aandrukrollen

⚠ Opgelet ⚠

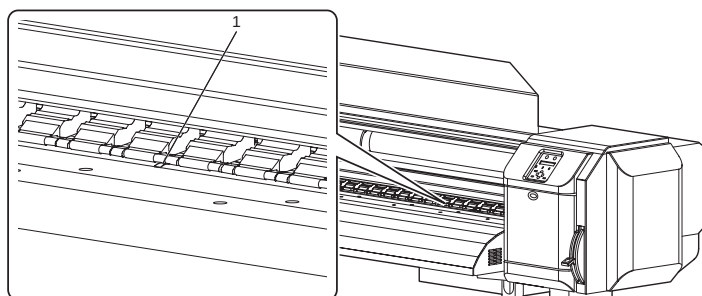
- Gebruik nooit druklucht voor het verwijderen van stof en andere deeltjes. Bovendien moet u vóór de schoonmaak het nog in het apparaat aanwezige materiaal verwijderen.

Stap 3: Verwijder papierpoeder en inkt op de aandrijfrol met een stofvrije, zachte en licht vochtige doek.



Nr.	Naam
1	Aandrijfrol
2	Rolas

Stap 4: Gebruik een vochtige (maar goed uitgewrongen) doek voor het verwijderen van alle plekken en deeltjes op de zilveren partijen van het grijpvlak.



Nr.	Naam
1	Grijpvlak

4.1.4 Vervangen van de spons in de afvalcontainers

Lees, alvorens deze printer te gebruiken, alle waarschuwingen.

(1) Voorbereidingen voor het transport

In de volgende gevallen moet de spons in een afvalcontainer worden vervangen.

- Als de spons er vervormd uit ziet.
- Wanneer er inktvegen op het materiaal te zien zijn.
- Om de twee maanden.

(2) Type

⚠ Opgelet ⚠

- Raadpleeg uw Mutoh-dealer voor meer details over het juiste sponstype.

(3) Werkwijze voor de vervanging

Stap 1: Als de printer ingeschakeld is, moet u eerst de volgende dingen controleren:

- Er mag geen opdracht (printen enz.) meer worden uitgevoerd.
- Het bedieningspaneel moet zich in de normale stand bevinden.

Stap 2: Voer een "CR"-onderhoud uit.

- Het display beeldt het "CR Maintenance"-menu af.
- Het display beeldt de "CR Mainte.: Start"-boodschap af.

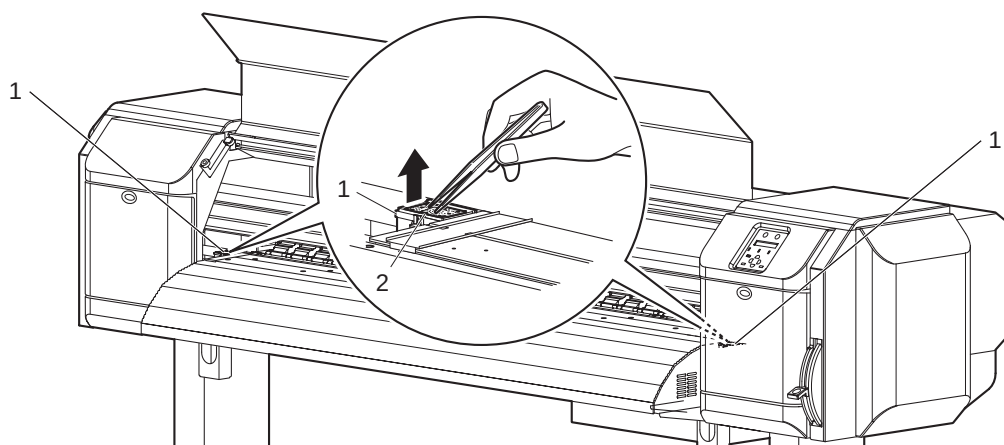
Stap 3: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.

- De onderhoudswerkzaamheden beginnen.
- De printkop beweegt boven de aandrijfrol.
- Het display beeldt de "CR Mainte.: END"-boodschap af.

Stap 4: Open de frontkap.

Stap 5: Til de haak van de spons op en zet hem los. Verwijder vervolgens de houder van de spons.

Stap 6: Haal het absorptiemateriaal met een pincet uit de afvalcontainers.



Nr.	Naam
1	Afvalcontainers
2	Spons voor de afvalcontainer

Stap 7: Assembleer de volgende dingen:

- Spons voor de afvalcontainer
- Afstandhouder
- Houder van de spons

Stap 8: Leg in beide afvalcontainers vers absorptiemateriaal.

Stap 9: Sluit de frontkap.

Stap 10: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.

- De printkop keert terug naar zijn parkeerstand.
- Het nieuwe absorptiemateriaal in de afvalcontainers is nu gereed.

4.1.5 Kopreiniging

Wanneer is dit noodzakelijk?

Wanneer de geprinte objecten wat vaag zijn c.q. als bepaalde partijen ontbreken, moet u de kop schoonmaken.

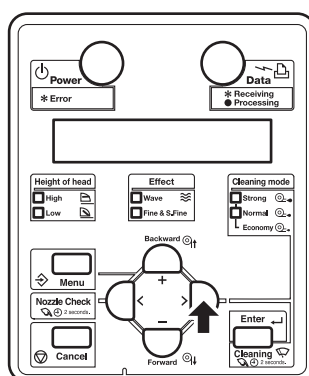
Opgelet

- Verwijder het materiaal alvorens de schoonmaak te starten.

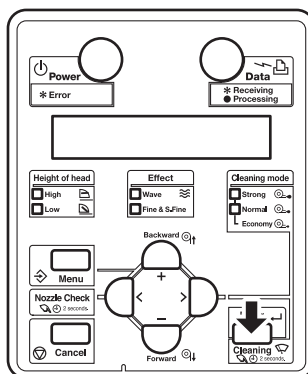
Stap 1: Ga even na of het apparaat zich in de normale mode bevindt.

Stap 2: Trek de laadhendel naar beneden.

Stap 3: Druk op de [>]-knop van het bedieningspaneel om de schoonmaakmode te kiezen.



Stap 4: Houd de [Cleaning]-knop minstens 2 seconden ingedrukt.



Resultaat: Het display beeldt de boodschap "Cleaning **%" af.

Stap 5: Start de schoonmaak van de koppen.

Opgelet

- Als u, na de eerste schoonmaak, opnieuw op de [Cleaning]-knop drukt, begint de intensieve schoonmaak. Als u het probleem van vegen of ontbrekende partijen met de eerste schoonmaakbeurt niet kunt verhelpen, moet u een intensieve schoonmaak starten.
- Als het probleem van vegen of ontbrekende partijen zelfs na verschillende schoonmaakbeurten nog de kop opsteekt, moet u er het hoofdstuk **Verhelpen van problemen** in de handleiding op nalezen.

4.1.6 Schoonmaak van de wisser

Lees, alvorens deze printer te gebruiken, alle waarschuwingen.

(1) Hoe vaak is deze schoonmaak noodzakelijk?

Maak de wisser minstens één keer per week schoon. Eventueel moet u dit al eerder doen, als er zelfs na de schoonmaak van de kop nog ontbrekende partijen in de objecten te bespeuren vallen.

Opgelet

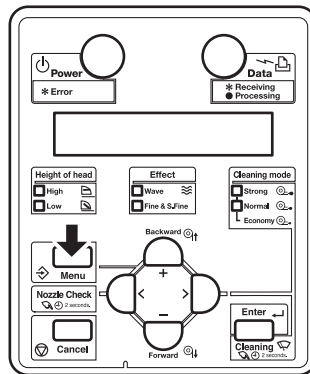
- Voor de schoonmaak van de wisser moet u een polyknitwisser gebruiken.

Stap 1: Als de printer ingeschakeld is, moet u eerst de volgende dingen controleren:

- Er mag geen opdracht (printen enz.) meer worden uitgevoerd.
- Het bedieningspaneel en het display moeten zich in de normale stand bevinden.

Stap 2: Roep met de bedieningsorganen het “CR Maintenance”-menu op.

Stap 3: Druk op de [Menu]-knop van het bedieningspaneel.



- Het display beeldt de “Menu 1: Setup>”-boodschap af.
- Het display beeldt de instellingspagina af.

Stap 4: Druk op de [>]-knop van het bedieningspaneel.

- Het display beeldt de “Set1: MediaType”-boodschap af.

Stap 5: Druk op de [+]- of [-]-knop om “Set20: CR Maintenance” te kiezen.

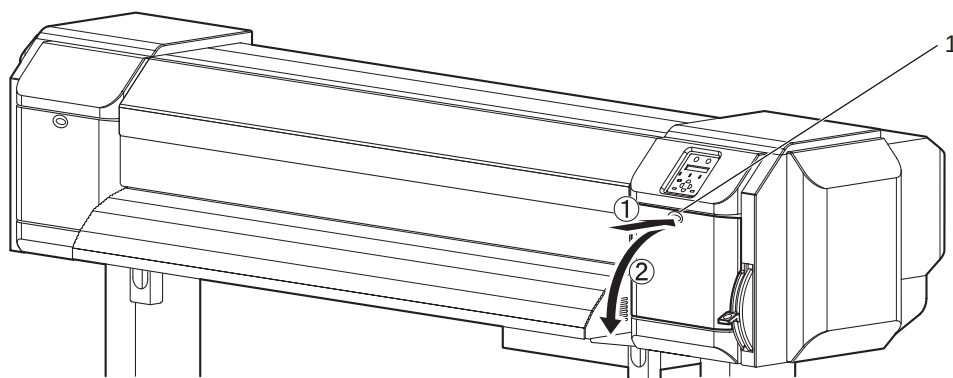
Stap 6: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.

- Het display beeldt de boodschap “CR Mainte.: Start” af.
- Het display beeldt het “CR Maintenance”-menu af.

Stap 7: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.

- Het onderhoud begint.
- De printkop gaat naar links.
- De wisser beweegt voorwaarts.
- Het display beeldt de “CR Maintenance: End”-boodschap af.

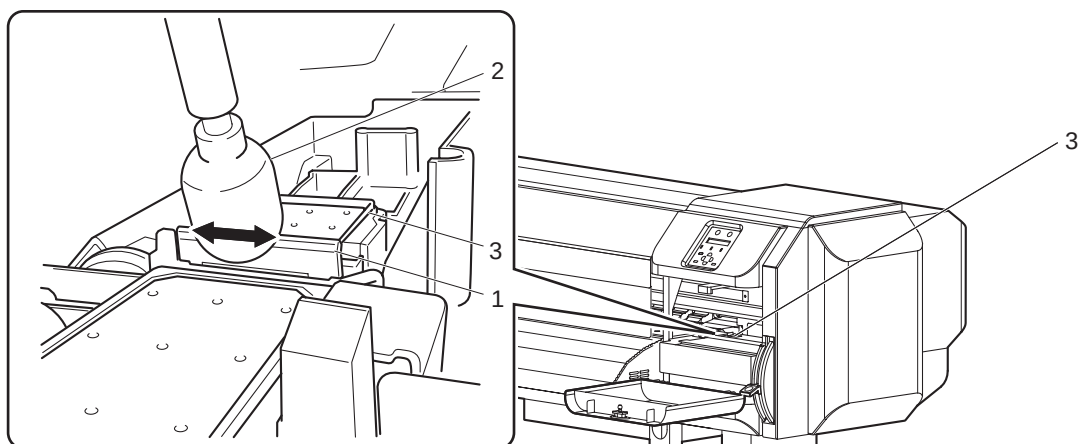
Stap 8: Open de onderhoudskap aan de rechterkant van de printer.



Nr.	Naam
1	Onderhoudskap

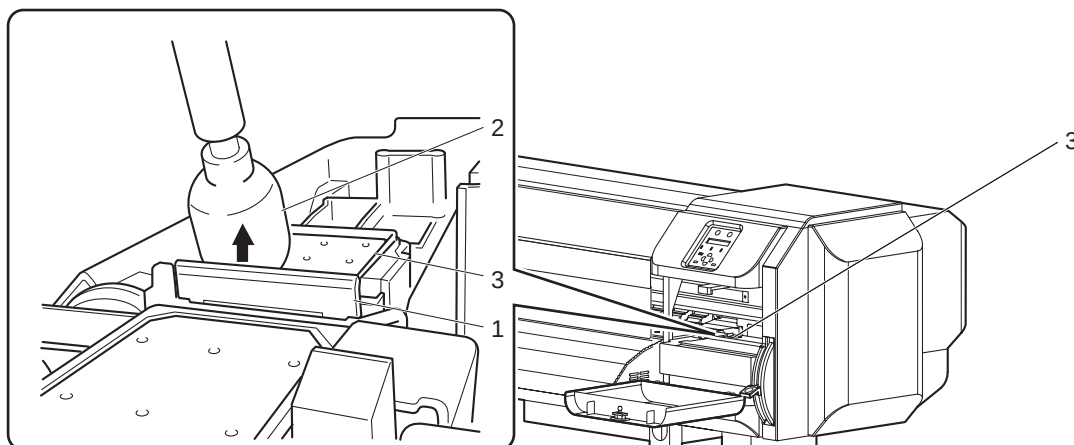
Stap 9: Gebruik een reinigingsstick om inktdeetjes en stof van de wisser te verwijderen.

- Schoonmaken van de wisservoorkant:
 - Wis in horizontale bewegingen



Nr.	Naam
1	Wisser
2	Reinigingsstick
3	Eenheid van de kopkappen

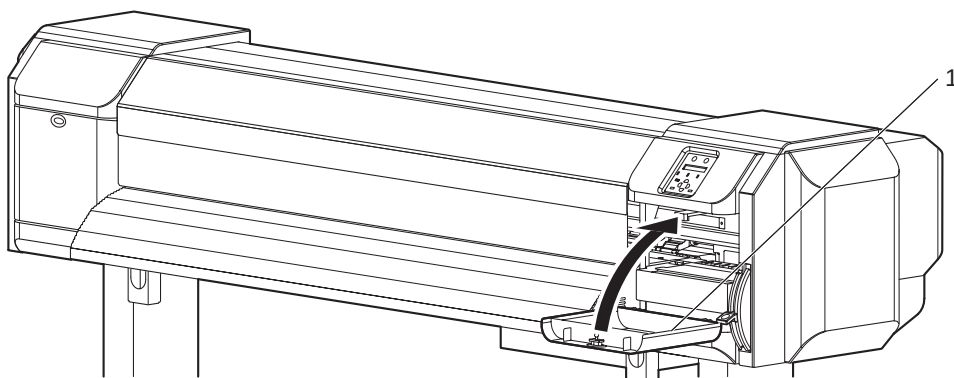
- Achterkant van de wisser schoonmaken:
- Wrijf in verticale bewegingen



Nr.	Naam
1	Wisser
2	Reinigingsstick
3	Eenheid van de kopkappen

Stap 10: Sluit de rechter onderhoudskap weer.

- Installeer de kap zo'n manier dat hij vastklikt en degelijk vast zit.



Nr.	Naam
1	Onderhoudskap

Stap 11: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.

- De printkop keert terug naar zijn parkeerstand.
- De wisser keert terug naar zijn oorspronkelijke positie.
- Het display beeldt de boodschap "CR Mainte.: Start" af.

Stap 12: Druk verschillende keren op de [Cancel]-knop van het bedieningspaneel.

- De printer gaat terug naar de normale mode.
- De schoonmaak van de wisser is voltooid.

4.1.7 Het gebied rond de printkop schoonmaken

Lees, alvorens deze printer te gebruiken, alle waarschuwingen.

Maak de printkop schoon, wanneer dingen zoals stof en inkt het printen van alle noodzakelijke punten onmogelijk maken c.q. wanneer er inktdruppels aan de kop blijven hangen.

⚠ Opgelet ⚠

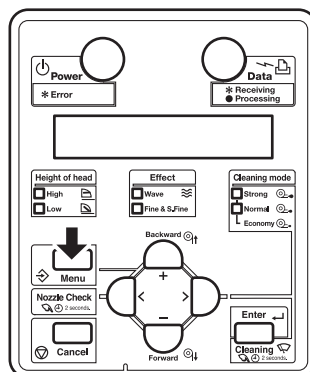
- Lees, alvorens het gebied rond de kop schoon te maken, de complete procedure door om de verschillende stappen achteraf snel en volledig te kunnen afwerken.
- Voor de schoonmaak van het gebied rond de printkop moet u de kopkap verwijderen. Een snelle werkwijze is noodzakelijk om te voorkomen dat de kop uitdroogt. De schoonmaakprocedure mag nooit meer dan 15 minuten duren.
- Als de schoonmaak meer dan 15 minuten dreigt te duren, moet u hem met de stappen 7 en 8 beëindigen. Start de schoonmaak van de kop en maak het gebied rond de kop vervolgens opnieuw schoon. Meer details hierover vindt u onder “**Kopreiniging**”
- Gebruik, voor de schoonmaak van het gebied rond de kop, een reinigingsstick.

Stap 1: Als de printer ingeschakeld is, moet u eerst de volgende dingen controleren:

- Er mag geen opdracht (printen enz.) meer worden uitgevoerd.
- Het bedieningspaneel moet zich in de normale stand bevinden.

Stap 2: Roep met de bedieningsorganen het “CR Maintenance”-menu op.

Stap 3: Druk op de [Menu]-knop van het bedieningspaneel.

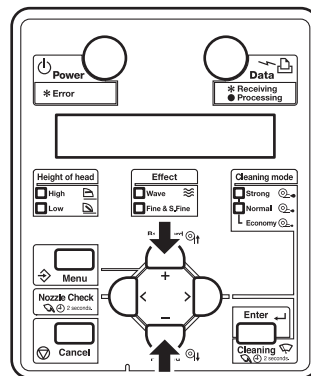


- Het display beeldt de “Menu 1: Setup>”-boodschap af.
- Het display beeldt de “Setup”-pagina af.

Stap 4: Druk op de [>]-knop van het bedieningspaneel.

- Het display beeldt de “Set1: MediaType”-boodschap af.

Stap 5: Druk op de [+] of [-]-knop om “Set20: CR Maintenance” te kiezen.



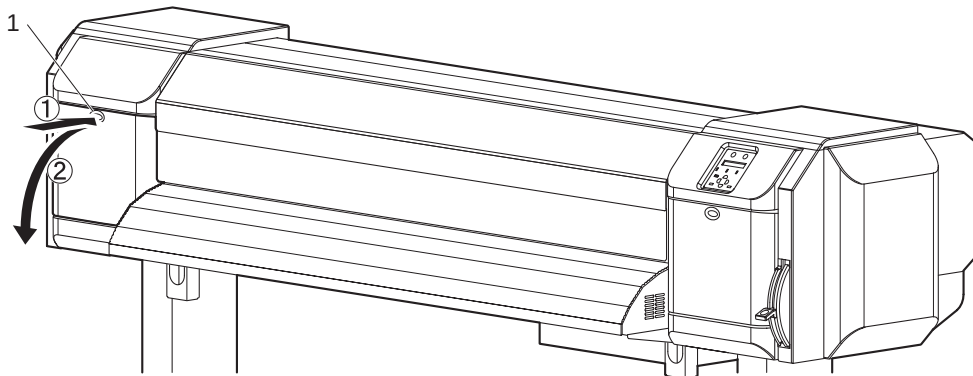
Stap 6: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.

- Het display beeldt de “CR Mainte.: Start”-boodschap af.
- Het display beeldt het “CR Maintenance”-menu af.
- Meer details hierover vindt u onder “**Regelmatig Onderhoud**”.

Stap 7: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.

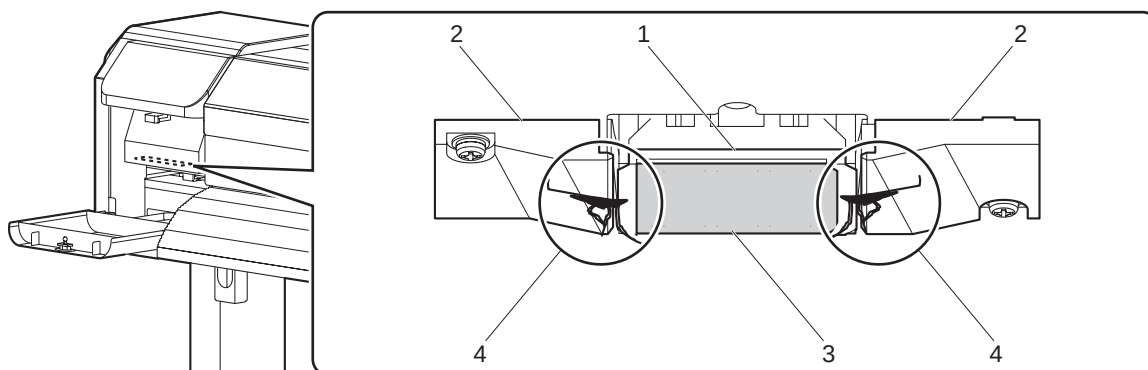
- De onderhoudswerkzaamheden beginnen.
- De printkop gaat naar links.
- Het display beeldt de “CR Maintenance: END”-boodschap af.

Stap 8: Open de linker onderhoudskap.



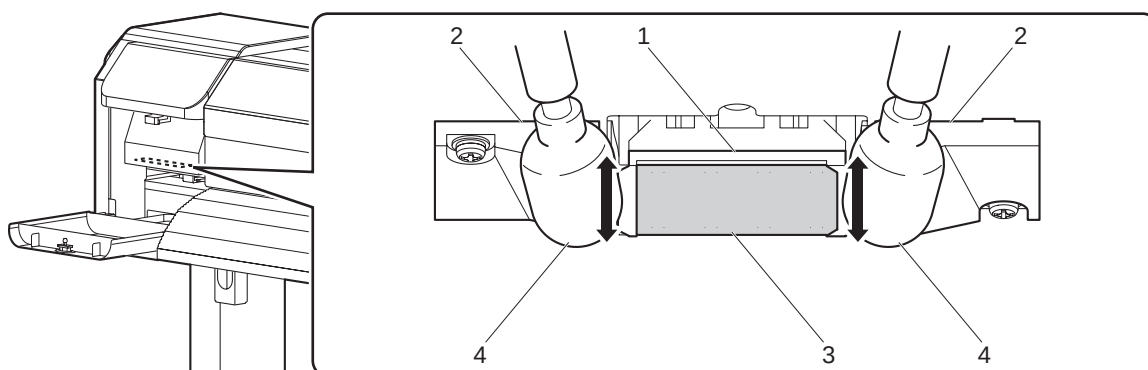
Nr.	Naam
1	Onderhoudskap

Stap 9: Controleer met behulp van een zaklamp e.d. of er eventueel stof en inktklonters aan de volgende partijen te zien zijn:



Nr.	Naam
1	Printkop
2	Kophouder
3	Spuitmond
4	Stof, inktmassa

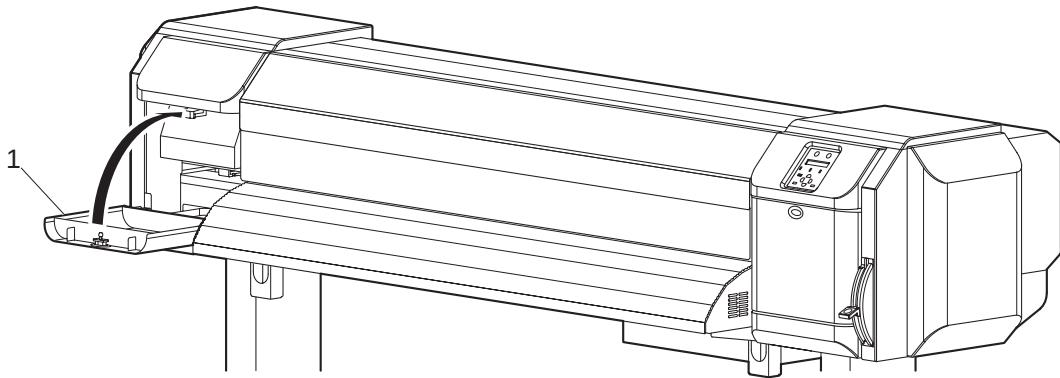
Stap 10: Als er dingen zoals stof en inkt aan de printkop kleven, moet u die met de schoonmaakstick verwijderen.



Nr.	Naam
1	Printkop
2	Kophouder
3	Spuitmond
4	Stof, inktmassa

Stap 11: Sluit de linker onderhoudskap weer.

- Installeer de kap zo'n manier dat hij vastklikt en degelijk vast zit.



Nr.	Naam
1	Onderhoudskap

Stap 12: Druk op de [Enter]-knop van het bedieningspaneel.

- De printkop keert terug naar zijn parkeerstand.
- Het display beeldt de "CR Mainte.: Start"-boodschap af.

Stap 13: Druk verschillende keren op de [Cancel]-knop van het bedieningspaneel.

- De printer gaat terug naar de normale mode.
- De schoonmaak van het gebied rond de printkop is voltooid.

4.2 ONDERHOUD DAT DOOR EEN ERKENDE MUTOH-TECHNIEKER MOET WORDEN VERZORGD

Hier wordt uitgelegd welke onderdelen op regelmatige tijdstippen door een onderhoudstechnieker moeten worden nagekeken en vervangen. Met dit regelmatige onderhoud zorgt u dat de printer altijd optimaal blijft functioneren.

4.2.1 Regelmatig te vervangen onderdelen

Zie de tabel hieronder voor de op regelmatige tijdstippen te vervangen onderdelen. De hier vernoemde voorwerpen mogen uitsluitend door een erkende onderhoudstechnieker van Mutoh worden doorgevoerd. Onthoud goed dat de printkwaliteit maar optimaal blijft, als deze onderdelen daadwerkelijk op de aangegeven tijdstippen worden vervangen.

Onderdeel	Frequentie
Onderhoudseenheid	Eén keer per jaar
Wisser	Eén keer per jaar
Demper	Eén keer per jaar

4.2.2 Voorwerpen, die regelmatig moeten worden nagekeken

Zie de tabel hieronder voor de periodiek door te voeren inspecties. Indien nodig, moeten deze onderdelen schoongemaakt of vervangen worden.

Onderdeel	Frequentie	Inspectie
Rolas Onder de aandrijfrol (voorkant)	Eén keer per jaar	- Opstapeling van materiaaldeeltjes - Andere voorwerpen - Schade
Timing Fence (Plaat voor de CR-encoder)	Eén keer per jaar	- Opstapeling van materiaaldeeltjes - Andere voorwerpen - Schade
Rail van de wagenophanging	Eén keer per jaar	Andere voorwerpen
Voorkant van de "P_REAR"-sensor	Eén keer per jaar	- Opstapeling van materiaaldeeltjes - Andere voorwerpen

Deze pagina werd opzettelijk blanco gelaten.

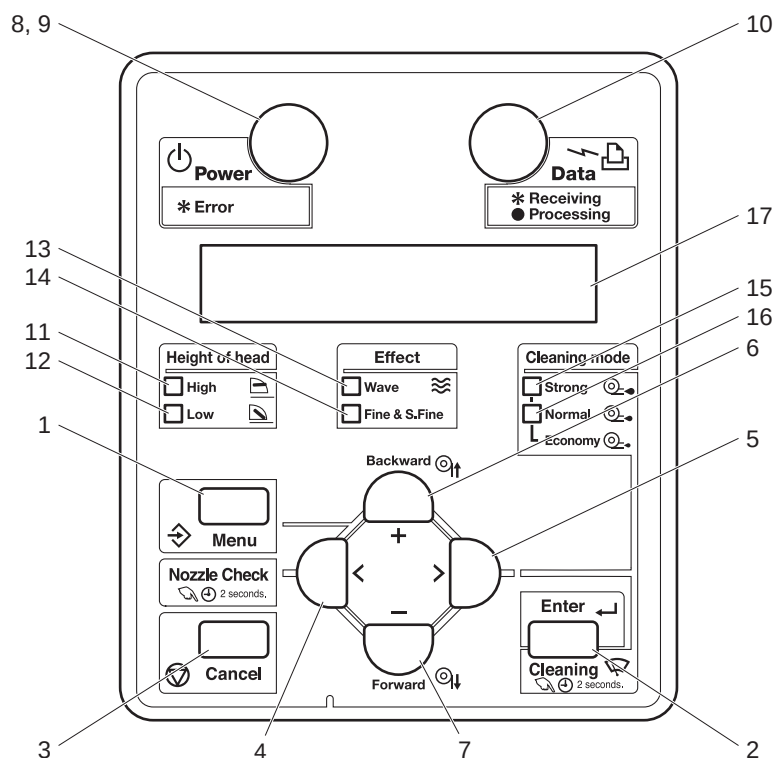
5 OVERZICHT VAN DE MENUSTRUCTUUR

5.1 BEDIENINGSPANEEL

⚠ Opgelet ⚠

Hieronder vindt u een voorstelling van de bedieningsorganen en hun functies

- Meer details over het kiezen van menu-items vindt u onder: “Instellen van de parameters via het bedieningspaneel”
- Meer details over de bedieningsorganen vindt u onder: “Werken met de bedieningsorganen”



⚠ Opgelet ⚠

- De functies van de bedieningsknoppen worden bepaald door de status van de printer (normale mode of weergave van het “Setup”-menu). Meer details over de printerstatus vindt u onder: “Printerstatus”

(1) Functies van de knoppen in de normale mode

Nr.	Knop	Normaal	In het 'Setup'-menu
1	[Menu]-knop	Oproepen van het "Setup"-menu	Overschakelen van het "Setup"-menu naar de normale mode.
2	[Enter]-knop	----	Bevestiging van de parameterkeuze en springen naar het betreffende niveau. De instelling wordt bevestigd en opgeslagen.
	[Cleaning]-knop	Houd deze knop minstens twee seconden ingedrukt om de printkop schoon te maken.	----
3	[Cancel]-knop	- Tijdens het printen: Stoppen van de lopende opdracht en wissen van het betreffende bestand. - Tijdens de ontvangst en de analyse van de data: Wissen van de reeds ontvangen en geanalyseerde data en het volgende datablok	Terugkeer naar de eerder gekozen parameter. Eventuele wijzigingen van de parameterwaarden worden geannuleerd. Overschakelen van het "Setup"-menu naar de normale mode.
4	[<]-knop	----	Keuze van een andere parameter. "Origin"-menu.
	[Nozzle Check]-knop	Houd deze knop minstens 2 seconden ingedrukt om een testpatroon voor de controle van de spuitmondjes te printen.	----
5	[>]-knop	Keuze van de schoonmaakmode. De betreffende "Cleaning Mode"-indicator licht op (groen).	Met deze knop kunt u naar een ondergeschikt menuniveau gaan.
6	[Backward feed↑]	Het materiaal wordt weer opgerold.	----
	[+]-knop	----	- Springen naar het volgende item van het afgebeelde menu. - Keuze van de volgende instelling. - Verhogen van de numerieke waarde.
7	[Forward feed↓]	Het materiaal wordt voorwaarts getransporteerd.	----
	[-]-knop	----	- Springen naar het vorige item van het afgebeelde menu. - Keuze van de voorafgaande instelling. - Verlagen van de numerieke waarde.
8	[Power]-knop	In- en uitschakelen van de printer	In- en uitschakelen van de printer

(2) Display en indicators

Nr.	Naam	Kleur	Status	Omschrijving
9	Power-indicator	Groen	Licht op	De printer is ingeschakeld
			Knippert	Er werd een storing opgemerkt. Het display beeldt een verklaring van de fout af.
			Gedoofd	De printer staat uit
10	Data-indicator	Oranje	Licht op	- De ontvangen data worden geanalyseerd. - Printen.
			Knippert	Er worden data ontvangen.
			Gedoofd	Er worden geen data ontvangen/geanalyseerd.
11	High-indicator	Groen	Licht op	De kophoogte werd op "High" gezet.
			Gedoofd	De kophoogte werd op "Low" gezet.
12	Low-indicator	Groen	Licht op	De kophoogte werd op "Low" gezet.
			Gedoofd	De kophoogte werd op "High" gezet.
13	Wave-indicator	Groen	Licht op	De "Effect"-parameter werd op "Wave" gezet.
			Gedoofd	De "Effect"-parameter werd op "None" gezet.
14	Fine- & S.Fine-indicator	Groen	Licht op	De "Effect"-parameter werd op "Fine" of "Super Fine" gezet.
			Gedoofd	De "Effect"-parameter werd op "Wave" gezet. Als de Wave-indicator niet oplicht, luidt de "Effect"-instelling "None".
15	Strong-indicator	Groen	Licht op	"Cleaning Mode" werd op "Strong" gezet. - Als ook de Normal-indicator oplicht, luidt de "Cleaning Mode"-instelling "Economy".
			Gedoofd	"Cleaning Mode" werd op "Strong" gezet.
16	Normal-indicator	Groen	Licht op	"Cleaning Mode" werd op "Normal" gezet. Als ook de Strong-indicator oplicht, luidt de "Cleaning Mode"-instelling "Economy".
			Gedoofd	"Cleaning Mode" werd op "Strong" gezet.
17	Display	---	---	Beeldt de status van de printer en eventuele foutboodschappen af.

⚠ Opgelet ⚠

- In geval van een zware fout, die alleen kan worden verholpen door de computer te herstarten, knipperen alle indicators. Bovendien hoort u een waarschuwingssignaal.
- Als de fout niet kan worden opgelost door de oorzaak te verhelpen, moet u zo snel mogelijk contact opnemen met uw MUTOH-dealer.

5.2 'PANEL SETUP'-MENU

Menu1	Setup	Set 1	Media Type	Type 1~30	1>1	Print mode	Graphic 1 Graphic 2 Banner 1 Banner 2 Banner 3 Banner 4 Quality 1 Quality 2 Quality 3 Quality 4
					1>2	PF Adjust	
					1>3	Pre Heater	
					1>4	Platen Heater	
					1>5	After Heater	
					1>6	Standby Heating	
					1>7	Vacuum Fan	
		Set 2	Effect	Wave 1 Wave 2 Fuzz 1 Fuzz 2 Fine & Wave 1 Fine & Wave 2 Fine & Wave 3 Fine & Wave 4 A-S Fine & Wave B-S Fine & Wave None 1 None 2			
		Set 3	Flushing	Origin On Media			
		Set 4	Side Margin	5~25mm			
		Set 5	Media Initial	OFF Width Top & Width			
		Set 6	Media Width	Width Confirm --- mm			
		Set 7	Take-Up				
		Set 9	Origin				
		Set 10	Prev. Stick	ON OFF			

Set 11	Head Fan	ON OFF	
Set 12	CR Movement	Data Machine	
Set 13	Over Write Cnt	1~9 cut	
Set 14	Over Write Wait	0.0~5.0 sec	
Set 15	Slant Check	ON OFF	
Set 16	Auto Cleaning	OFF 1h~24h	
Set 17	Ink Status	KCYM/--/--/--/	
Set 18	Roll Length	Roll kind OFF Roll kind Roll 1 Roll kind Roll 2 Roll kind Roll 3	1~99mm
Set 19	Head Wash	Start	
Set 20	CR maintenance	Start	
Set 21	Initialization	All Media type Except Media Type	
Set 22	Life Time	Head Pump CR motor PF motor	E*****F E*****F E*****F E*****F
Set 23	IP Address	0.0.0.0~255.255.255.255	
Set 24	Subnet Mask	0.0.0.0~255.255.255.255	
Set 25	Gate Way	0.0.0.0~255.255.255.255	
Set 26	temporary		
Menu2	Test Print		
Test1	Nozzle Check		
Test2	Mode Print		
Test3	Set List		
Test4	All Set List		
Test5	Palette		

Menu3	Adjust Print	Adj.1	Confirm
		Adj.2	
		Adj.3	
		Adj.4	
		Adj.5	BI-D Quality
		Adj.6	BI-D Normal
Menu4	Cleaning	Clean	Economy
		Clean	Normal
		Clean	Strong
		Clean	Little Charge
Menu5	Selection	1	[*] Media Type
		2	[*] Effect
		3	[*] Flushing
		4	[*] Side Margin
		5	[*] Media Initial
		6	[*] Media Width
		7	[*] Take-Up
		8	[*] Feed
		9	[*] Origin
		10	[*] Prev. Stick
		11	[*] Head Fan
		12	[*] CR Movement
		13	[*] Overwrite Cnt
		14	[*] Overwrite Wait
		15	[*] Slant Check
		16	[*] Auto Cleaning
		17	[*] Ink Status
		18	[*] Roll Length
		19	[*] Head Wash
		20	[*] CR maintenance
		21	[*] Initialization
		22	[*] Life Time
		23	[*] IP Address
		24	[*] Subnet Mask
		25	[*] Gate Way
		26	[*] ALL ON
		27	ALL OFF